

# 供应非标自动焊机厂家价格

产品名称	供应非标自动焊机厂家价格
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:非标自动焊机厂家 包装:纸皮+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路洋边工业区智慧工业园B5厂房（住所申报）
联系电话	0757-85102837 13570691181

## 产品详情

性能特点: 床身采用卧式结构，由焊接结构件经退火后精加工而成，保证床身导轨不变形；  
回转机头采用直流电机或交流变频电机驱动，速度稳定可靠；  
主轴端部安装有焊接夹具或三爪卡盘，用于装夹定位工件；  
尾座可采用气动或手动顶紧方式，端部可根据工件形式的不同选用不同的焊装夹具或活动顶尖；  
尾座可在床身导轨上滑动，可调整机头尾座的距离以适应不同长度的工件；  
焊枪机构可根据工件焊接位置的不同，沿导轨方向移动到相应位置。 焊接变位机 1、HF系列焊接变位机是通过倾斜和回转动作将工件置于便于焊接位置的工艺设备，主要用于复杂工件（如机架、机座、法兰、球形容器、封头、三通和顶盖等部件）的TIG、MIG/MAG或PLASMA自动焊接，也可用于PLASMA切割 2、HF系列焊接变位机主要由工作转盘、翻转机构、减速箱、机架等构成 3、可根据焊接速度需要设定不同的转速进行焊接，对于椭圆形工件可通过分区间进行焊接编程，满足各区段的焊接要求 4、设计精巧，转动精度高、惯性小，制动性和平稳性好，对中精度高 5、HB系列变位机配合TIG、MIG/MAG或PLASMA焊接电源和控制系统组成自动焊接系统，此外还可以与操作机或焊接机器人联动使用，组成较为复杂的自动焊接系统

焊枪手动三维调节机构和旋转机构可满足焊枪精确对准焊接位置时的微动调整需要；  
焊枪气动升降机构和尾座气动顶紧机构可满足自动焊接和自动装夹的要求，提高生产效率；  
根据工件焊接的要求，可选配气动升降托架，焊缝跟踪装置、焊接摆动器；采用运动控制器可编程控制器作为主控单元，工业用触摸屏操作界面，自动化程度高，焊接质量稳定可靠；可通过修改控制软件的程序及参数来调节设备的功能，实现圆形、半圆形、分段多段圆弧、环形焊缝的焊接