

外置污水提升装置

产品名称	外置污水提升装置
公司名称	厦门睿越环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:睿越 型号:RYWT
公司地址	厦门市思明区香莲里32号8B
联系电话	0592-5124611 18059891869

产品详情

产品详情

在城市用地日益紧张的前提下，城市的不断扩张和建设，迫使人们不断地向地下发展，随之而来的建筑物的污水排放也成为困扰人们生活的巨大问题，原有的地下建筑物污水排放设施由于技术落后、设备陈旧、不但故障率高，而且还要有专人定期进行清掏，对设备进行维修，也会给地下建筑物的设备造成极大的污染，因此，原有的设备早已不能适应人们日益发展需求。污水提升器研制成功和推广使用，解决了原有地下建筑污水排放设施的很多弊端，该系列设备实现了污水的密闭排放，解决了地下建筑污水排放时的二次污染，采用污水和杂物分离技术，使得整个设备在运行过程中，实现了免清掏，同时该系列设备还有维修率低的优点。

设备特点：

- 1、304不锈钢箱体：304不锈钢箱体，具有抗震、耐腐蚀性、毫不渗漏、外形美观、使用寿命长等特点。
- 2、密闭式箱体：水箱采用全密闭式，设有检查专用活动密闭式盖板，保证设备无臭气、异味产生，保证箱体内污水无外溢。
- 3、采用品牌排污泵：RYWT污水提升器（设备）采用安全可靠的优质排污泵，即可保证排水的顺畅，降低了使用和维修成本，打破依赖进口绞刀泵进行污水提升易缠绕堵塞的弊端。
- 4、分体式杂物分离装置：分体式杂物分离实现了杂物和污水的分离，杂物通过进水管路进入杂物分离装置，并暂存在杂物分离器中，污水正常流入密闭式箱体，杂物不接触排污泵叶轮，排污泵工作排水时，通过排水管路，利用排污泵的排水水压，带走杂物分离器中暂存的杂物，提升排放到市政管网。彻底杜绝了用绞刀泵解决堵塞，但会缠绕泵、卡泵的停机情况发生。

5、全自动智能控制：采用可编程PLC控制技术，手动、自动转换，降低了人工控制的难度和强度。独有设计模式保证各种使用环境中污水提升设备的正常安全运行工作，并具有报警提示功能，保证用户使用的连续性。

应用领域：

- 1各类建筑物地下室的污水排放；
- 2地铁车站、地下通道的污水排放；
- 3市区中、小型无人操作污水输送泵站；
- 4地下商场、餐饮、浴池等服务场所的污水排放；
- 5各类卫生机构污水排放的杀菌消毒处理和达标排放；
- 6地下室厨房及卫生间的污水排放；
- 7人防工程改建后的污水排放。

性能参数及安装尺寸

序号	设备型号	流量 (m ³ /h)	扬程 (m)	功率 (Kw)	进/出口径 (DN)
1	RYWT10-10-0.75/2-W	10	10	0.75	80
2	RYWT15-15-1.5/2-W	15	15	1.5	80
3	RYWT20-15-1.5/2-W	20	15	1.5	80
4	RYWT25-15-2.2/2-W	25	15	2.2	80
5	RYWT37-13-3.0/2-W	37	13	3	100
6	RYWT40-15-4.0/2-W	40	15	4	100
7	RYWT80-10-4.0/2-F	80	10	4	125
8	RYWT15-25-2.2/2-W	15	25	2.2	80

9	RYWT25-25-4.0/2-W	25	25	4	80
10	RYWT30-22-4.0/2-W	30	22	4	80
11	RYWT45-22-5.5/2-W	45	22	5.5	100
12	RYWT65-25-7.5/2-W	65	25	7.5	100
13	RYWT18-30-3.0/2-W	18	30	3	80
14	RYWT25-30-4.0/2-W	25	30	4	80
15	RYWT100-30-15/2-W	100	30	15	125