

厚壁碳钢封头生产厂家

产品名称	厚壁碳钢封头生产厂家
公司名称	沧州恒川管道装备制造有限公司
价格	125.00/个
规格参数	电议:电议 电议:电议 电议:电议
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13833733735

产品详情

厚壁碳钢封头生产厂家销售热线:13833733735-许经理,厚壁封头生产厂家为您专业报价,公司多年来专注于封头及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈.

我厂产品涉及范围广泛:大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列,我厂产品主要还有:半球型封头蝶型封头 合金钢封头不锈钢封头碳钢封头 椭圆型封头椭圆封头球冠型封头 锥型封头对焊焊接封头 平底封头锻制管帽高压管帽厚壁管帽大型大口径管帽等,欢迎来电垂询,期待与您合作

河北资讯,记者(刘编辑)近日获悉,厚壁封头(13833733735许经理)工厂好似常青藤,产品就如藤上瓜;瓜好才能卖好价,工厂效益全靠它,我公司生产的厚壁封头不仅质量可靠,厚壁封头价格也是最公道的,行不行打个电话试试,一个电话又耽误不了您多少时间,您的尝试就是我们合作的开始,也是我们共赢的开始!我们会还您满意的服务

封头开孔时的注意事项在椭圆或碟形封头过渡部分开孔时,其孔的中心线垂直于封头表面。从标准椭圆封头在内压 P 作用下的受力分析出发,分析标准椭圆封头不同部位的受力情况,找出应力处,推导出标准椭圆封头不同部位的计算厚度,由此得出相应部位的开孔补强的计算方法

一种冲孔封头焊转车,冲孔封头固定在封头中心孔固定杆上,由固定螺母锁紧冲孔封头的中心孔,轴的驱动由传动主轴上固定的驱动大齿轮组成,传动主轴两侧设有滑动轴承,其中一侧的滑动轴承通过联轴器与封头随偏心驱动臂连接,驱动小齿轮和驱动大齿轮构成三级减速;制动电机为主驱动源,和蜗轮蜗杆减速机构成一级减速,弹性柱销联轴器和齿轮减速机构成二级减速,封头调节距离手轮经螺杆旋转连接封头中心孔固定杆和固定杆加强管。本实用新型封头围着焊接管口转,焊工本身不动就能完成管口的内外焊缝的焊接,效率提高3-4倍,焊工体力损失小。