

# 焊接高压三通生产厂家

产品名称	焊接高压三通生产厂家
公司名称	沧州恒川管道装备制造有限公司
价格	125.00/个
规格参数	电议:电议 电议:电议 电议:电议
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13833733735

## 产品详情

焊接高压三通生产厂家销售热线:13833733735-许经理,高压三通生产厂家为您专业报价,公司多年来专注于三通及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈。

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：碳钢三通焊接三通、冷拔三通、对焊三通、合金钢三通、不锈钢三通、耐磨三通、大型大口径三通、厚壁三通高压三通、等径三通、异型异径三通螺纹三通冲压三通锻制三通无缝三通承插焊三通Y型45度斜三通平行三通黑夹克跨越式三通等，欢迎来电垂询，期待与您合作

高压焊接三通13833733735许经理河北新闻资讯，记者（刘编辑）近日获悉，朋友，优质产品名扬天下，劣质产品关门回家,想要产品获得客户的支持和信赖，生产的产品没一个质量差，光靠价格便宜的产品能够长久地存活下来？下面为您介绍高压焊接三通，客户在订货的时候只需要填明订货数据、选定材料天地龙代为设计、制造。例如说用户对高压焊接三通工艺有一定的特殊要求，我厂可与用户协商设计，恒川最终满足客的需求。高压三通生产工艺：专业锻打，焊接等。

加工方式：高精度数控车床车削，普通车床精车，氩弧焊等加工。

公称压力：sch5s，sch10s，sch20s，sch30s，sch40s，ch80s，sch120s，sch160s等。

制造标准：国标，美标。执行标准：ISO，3A，DIN，SMS，IDF等。

高压三通材质：304、316、316L、0Cr18Ni9、321、202、20#等。高压三通规格：DN10-DN2400等。

焊接三通为防止由于加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。表皮有钛钙型和低氢型。钛钙型可用于交直流，但交流焊时熔深较浅，同时容易发红，故尽可能采用直流电源。焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则表皮容易开裂剥落)，防止焊条表皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。冷拔三通,焊接三通时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐

蚀性和力学性能。