

大口径对焊弯头生产厂家

产品名称	大口径对焊弯头生产厂家
公司名称	沧州恒川管道装备制造有限公司
价格	125.00/个
规格参数	电议:电议 电议:电议 电议:电议
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13833733735

产品详情

大口径对焊弯头生产厂家，（咨询电话许经理13833733735）欢迎新老用户来电洽谈。恒川管件制造厂位于中国管件之乡-河北盐山,地理位置优越交通便利.公司多年致力于打造国内最优质的碳钢弯头,经过公司员工多年来的励精图治现已成为当地及周边地区最正规的碳钢弯头厂家,也是国内外个大型企业弯头的指定厂家,是您信得过的厂家。

碳钢弯头成型基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，最终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型承压弯头的理想方法。

优点主要表现在以下几个方面：

- (1)不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的弯头。
 - (2)坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。
 - (3)由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型弯头。
- 碳钢弯头应用领域：石油，天然气，化工，水电，建筑和锅炉等行业的管路系统。碳钢弯头成型工艺适用于制造工作压力小于10MPa，弯头内径 $d \geq 125\text{mm}$ ，弯头中径 D 与弯头内径 d 比值 $D/d \geq 1.5$ 的任何弯头，而弯头中径的大小不受限制。例如可以加工弯头内径为12m，弯头中径为60m以上的大型弯头。

我厂生产的产品广泛用于石油，化工，电力，天然气，污水处理，市政工程等行业。我厂本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。产品畅销国内市场出口多个国家和地区。

我公司一贯信奉“质量第一，客户至上，以诚会友，科技兴企”的经营和生产理念，始终保证产品的质量，以客户的满意为最大的追求。公司的理念是“合作、创新、求进、发展”。我公司以服务国内外客商，振兴经济和奉献社会为己任。努力做到以人为本，以市场为导向，真诚为广大客户提供精良的产品和诚信的服务，与国内外各大管道企业建立合作关系，开发新产品项目。博航公司始终坚持良好的工作理念，把产品的质量和客户的满意作为公司的追求，努力提高产品的质量和性能，使公司不断的发展壮

大。