

水龙头气密性测试机-花洒水龙头气密性检测设备

产品名称	水龙头气密性测试机- 花洒水龙头气密性检测设备
公司名称	深圳市瑞特检测设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:深圳瑞特检测 型号:RT7025 测试压力范围:0.1-0.9MPa
公司地址	深圳市宝安区石岩街道洲石路诚信兴工业园A栋 4楼
联系电话	0755-23722164 13537840842

产品详情

【深圳市瑞特检测设备有限公司厂家生产的水龙头气密性测试机-花洒水龙头气密性检测设备】广泛应用于：广泛运用于角阀，球阀、水龙头、闸阀、卫浴产品等产品密封测试，泄漏测试的产品。

一、水龙头气密性测试机-花洒水龙头气密性检测设备设备简介：

- 、设备由气动控制系统、差压控制系统、计算机控制系统、PLC系统、工装夹具系统等五大系统组成。
- 、阀门气密性检测机是指通过差压测量技术，其原理是把差压传感器A端接入参照工件，B端接入被测量工件，系统根据当前测得压差数据和设定的参数进行自动比对，如果工件不符合设定参数要求，则自动声光报警。
- 、系统能自动实行检测阀门内漏和外漏，无需分段检测，根据测得压差是否达到设定值来判断产品是否合格，同时系统自动统计合格与不合格总数，并记录保存每个工位检测后的数据，方便用户日后查询。
- 、该检测机目前是同类检测设备中精度高、效率高、智能化集成高的一款设备。
- 、本产品测试方法简单，避免了以前老式直接水测方法所带来的水试之后测试不出来及需要擦拭、烘干等带来的不利影响。

二、水龙头气密性测试机-花洒水龙头气密性检测设备标准参数：

序号	设备项目	标准参数
1	设备名称	精密气密性测试设备
2	设备型号	RTAL-1-PC-1-8
3	工装数量	8工位
4	检测产品类型	水阀、气阀等
5	测试压力范围	0.1-0.9MPa
6	检测内容	按照检测工艺流程设备检测压力可调节，检测球阀体在<0.9MPa条件下对角阀内漏及外漏（阀杆、阀体、平面）的密封性检测。
7	差压传感器量程	0-5 KPa
8	直压传感器量程	0-1.0 MPa
9	差压传感器精度	0.2 %
10	综合测试精度	0.35 %
11	压降显示精度	1 Pa
12	充气时间	自由设定
13	平衡时间	
14	检测时间	
15	排气时间	