

水鲜粉陈辉球米粉生产线800kg每小时

产品名称	水鲜粉陈辉球米粉生产线800kg每小时
公司名称	东莞市陈辉球米粉设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:陈辉球 型号:CHQ
公司地址	广东省东莞市望牛墩东兴工业园
联系电话	86-076923291358 15907696100

产品详情

自熟式水鲜粉生产线陈辉球米粉生产线

1.产品参数说明

食用方式：烫、煮 含水量：~65% 保质期：~18h

丝径：1.3~2.5mm 丝长：~50cm 成品形状：自动

份重：自动

说明：1kg大米2.3~2.8kg大米

2.工艺流程参数

原料配方：大米-中米-碎米+玉米淀粉，比例自定

工艺流程：大米-洗米-饱和泡米-沥水-加淀粉加水-挤丝-散丝摊薄-自动挂杆-高温老化-自动松丝-开水浴-冲浆-冷水浴-切断装框

3.生产线参数

产能：原料：650~800kg/h 出粉率：~260% 用
人：4人

用电：125KW 用汽:1T
设备数量:26台

用地尺寸：120*6*4m

陈辉球米粉生产线优势具体表现如下

- 1.自动化程度：基本全自动，工人控制设备即可，只有再切断工序岗位稍累
- 2.工人劳动强度：很轻。看机、调机换板可
- 3.生产成本说明：优势明显，源于产量大、用人少、能耗低、损耗少
- 4.材料配置：配置高，不锈钢为主，辅以少量碳钢
- 5.服务好：从立项定位给建议，厂房建设装修给图纸，重点难点帮顾问；技术人员可提前到我司培训，可直接推荐老师傅；售后服务保障，全程跟踪到位。