

中温玻璃鳞片胶泥乙烯基树脂胶泥厂家生产

产品名称	中温玻璃鳞片胶泥乙烯基树脂胶泥厂家生产
公司名称	大城县吕固献轩扬防腐材料厂
价格	70000.00/台
规格参数	品牌:轩扬 型号:多种 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县吕固献村
联系电话	0316-3266983 13932608168

产品详情

中温玻璃鳞片胶泥乙烯基树脂胶泥厂家生产

鳞片防腐施工方提供的一切文件都要如实反映现场施工的实际情况，并应有施工监理人、施工当事人、施工工程负责人三方签字。鳞片防腐查验作业在施工方和业主两边核准了上述文件的真实性后对施工质量依照查验规范进行查验，查验合格后施工方和业主两边签字承认，整个鳞片防腐施工到此才算完好结束。

防腐施工要求

1. 鳞片胶泥施工中，严禁在大风天或许大雨天作业，特别是玻璃鳞片胶泥涂装进程，应选择晴朗天气进行。
2. 鳞片胶泥适合温度应该是在10摄氏度到30摄氏度之间，湿度应小于85%。环氧玻璃鳞片胶泥涂装作业待涂层外表温度高于3摄氏度以上进行，如果外表湿润，涂装环氧玻璃鳞片效果不抱负。
3. 鳞片胶泥施工环境的温度应该高于5摄氏度。温度过低不能进行玻璃鳞片胶泥喷涂作业。如果温度高于30摄氏度，简单引起乙烯交链剂的挥发加速，相同不利于施工。喷枪与待喷外表应该保持垂直，应该选用无气喷涂工艺。
4. 鳞片胶泥秋季气温过低会影响玻璃鳞片胶泥的固化功能，在秋季施工作业时，防腐面料设备，烟道外部应该预先选用保温材料全体包裹。
5. 鳞片胶泥防腐施工选用空气加热设备，确保面料外表温度在10摄氏度以上。
6. 对于施工过程中产生的少量化学挥发性物质，施工人员应该采纳戴活性炭口罩或许防毒面罩的防护办法，同时，应该确保施工环境空气流通。

在涂改的时候首要要注意稀释的比例，一般在10%-15%左右，如果过高或许过低的话都会降低优胜功能，不能发挥到好的效果。

其次，就是在涂改的进程中不可以涂得过厚或许过薄，太薄的话就会起皮，太厚的话可能会糟蹋也不能很好的发挥环氧防腐涂料的效果。

中温玻璃鳞片胶泥乙烯基树脂胶泥厂家生产在涂改环氧防腐涂料之前要清理好物品外表的灰尘，这样涂改的触摸效果会好，同时涂改时裸露在外面的物品的低温度不能低于5度左右。

一步，先要做外观查看

目视、指触查看承认无鼓泡、伤痕、流挂痕迹、高低不平、硬化不良等缺陷。

二步，做电火花查看

这里要用到一个仪器——电火花检测仪(高大上的感觉)，使用电火花检测仪扫描面料边，承认无漏电缺陷。

三步，做膜厚查看

面料厚度决定了防腐性强弱和工程的质量紧紧挂钩，使用磁石式或电磁式厚度计按每2m²测一处，承认面料厚度。

四步，经过以上三步发现了不合格的地方，就要经过对不合格处的处理来完成的防腐效果

A、厚度不足处须补足厚度。

B、凸部、外表伤痕、流挂痕迹、气泡等处确保厚度不低于低厚度的情况下用砂轮机磨平。

1.目测：要求乙烯基玻璃鳞片胶泥防腐层表面整体均匀、平整，无漏涂，无特别明显的不均匀状况；

2.电火花检测：通过电火花检测仪对防腐层进行百分百的全面针孔检测乙烯基玻璃鳞片胶泥，当发现存在针孔时要进行修补直至通过电火花检测合格为止，电压为7000V，且每增加1mm检测电压增加3000V；当一切防腐层检测合格后，在内衬层表面涂刷一层面漆。面漆的涂刷及环节要求与底漆相同。根据现场环境温度按照相应的比例在面漆中加入固化剂和促进剂搅拌均匀后使用；

3.厚度检测：通过电磁测厚仪进行厚度检测乙烯基玻璃鳞片胶泥，根据设计厚度要求进行检测，每平方米测3个点，要求达到衬里设计厚度的要求，当厚度达不到要求时再涂抹一层鳞片胶泥，达到设计厚度的要求，并通过厚度检测合格后为止。烟道部位的鳞片衬里厚度为2mm；

4.锤击检查：用木锤轻击涂层表面，任意取点测试，不应有不正常声音；

5.固化剂的加入量为材料量的百分之1.5至百分之3.5，促进剂的加入量为固化剂的百分之10；

6.根据环境温度的高低进行调整，当环境温度较高时，则降低固化剂与促进剂的加入量；