

# 那里有非标数控焊机批发厂家

产品名称	那里有非标数控焊机批发厂家
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:非标数控焊机 包装:纸皮+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路洋边工业区智慧工业园B5厂房（住所申报）
联系电话	0757-85102837 13570691181

## 产品详情

缝焊机的结构原理 焊接主机采用悬臂结构，两悬臂梁焊接后退火去应力处理，保证横梁长期不变形；气动琴键式压紧结构，沿直缝两侧紧密排列，保证对接焊缝在整个焊接长度范围内均匀压紧；左右琴键压指的间距可调整，以适应不同工件的焊接；

根据工件的厚度尺寸可采用气囊式或气缸式，保证有足够的压紧力，防止焊接过程中的热变形；焊接芯轴镶嵌有铜制胎具，提供焊缝背气保护功能；根据筒体或平板工件加工不同焊接工艺槽，达到单面焊双面成型；焊接芯轴与琴键压指间距可调，可适应不同工件焊接要求；焊枪行走采用直流伺服电机电机的供应商驱动，齿轮齿条传动，轨道面经磨削加工，行走平稳，焊接稳定可靠。所有气管、电缆电缆的供应商安放在拖链内，外观整洁美观，同时避免线缆断线。2缝焊机的特点 1.

滚轮电极表面易发生粘损而使焊缝表面质量变坏，因此对电极的修整是一个特别值得注意的问题。2. 缝焊焊缝是由相互搭接一部分的焊点所组成，因此焊接时的分流要比点焊严重的多，这给高电导率铝合金及镁合金的厚板焊接带来困难。3. 缝焊与点焊一样是热—机械（力）联合作用的焊接过程。相比较而言，其机械（力）的作用在焊接过程中是不充分的（步进缝焊除外），焊接速度越快表现越明显。4. 由于缝焊焊缝的截面积通常是母材纵截面积的2倍以上（板越薄这个比率越大），破坏必然发生在母材热影响区。因此，对缝焊结构很少强调接头强度，主要要求其具有良好的密封性和耐蚀性。3缝焊机的应用 缝焊机广泛应用于油桶、罐头罐、暖气片、飞机和汽车油箱，以及喷气发动机、火箭、导弹中密封容器的薄板焊接。