

进口内螺纹疏水阀

产品名称	进口内螺纹疏水阀
公司名称	四川自高阀门股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市高新区益州大道北段333号1栋3层308号
联系电话	020-61138699 18922127837

产品详情

进口螺纹热动力式蒸汽疏水阀 - 产品概述：

利用热动力学特性，当凝结水排流较低时会发生第二次蒸发，并在粘度、密封等方面与蒸汽方面存在差异驱动启闭件热动力型疏水阀。这类疏水阀根据相变原理，靠蒸汽和凝结水通过时的流速和体积变化的不同热力学原理，使阀片上下产生不同压差，驱动阀片开关阀门。因热动力式疏水阀的工作动力来源于蒸汽，所以蒸汽浪费比较大。结构简单、耐水击、最大背为50%，有噪音，阀片工作频繁，使用寿命短。

二、CS19H 内螺纹热动力式蒸汽疏水阀结构特点

- 1、带蒸汽或空气保温装置，不受环境温度影响，减少动作频率，延长寿命。
- 2、备有过滤器和排污。
- 3、该阀动作灵敏可靠，排水量大。

三、内螺纹热动力式蒸汽疏水阀 - 工作原理 本疏水阀是利用热动力学特性，当凝结水排流较低时会发生第二次蒸发，并在粘度、密封等方面与蒸汽方面存在差异驱动启闭件 热动力型疏水阀 这类疏水阀根据相变原理，靠蒸汽和凝结水通过时的流速和体积变化的不同热力学原理，使阀片上下产生不同压差，驱动阀片开关阀门。因热动力式疏水阀的工作动力来源于蒸汽，所以蒸汽浪费比较大。结构简单、耐水击、最大背为50%，有噪音，阀片工作频繁，使用寿命短。

热动力型疏水阀有热动力式（圆盘式）、脉冲式、孔板式 1. 热动力式疏水阀：热动力式疏水阀内有一个活动阀片，既是敏感件又是动作执行件。根据蒸汽和凝结水通过时的流速和体积变化的不同热力学原理，使阀片上下产生不同压差，驱动阀片开关阀门。漏汽率3%，过冷度为8 -15 。当装置启动时，管道

出现冷却凝结水，凝结水靠工作压力推开阀片，迅速排放。当凝结水排放完毕，蒸汽随后排放，因蒸汽比凝结水的体积和流速大，使阀片上下产生压差，阀片在蒸汽流速的吸力下迅速关闭。当阀片关闭时，阀片受到两面压力，阀片下面的受力面积小于上面的受力面积，因疏水阀汽室里面的压力来源于蒸汽压力，所以阀片上面受力大于下面，阀片紧紧关闭。当疏水阀汽室里面的蒸汽降温成凝结水，汽室里面的压力消失。凝结水靠工作压力推开阀片，凝结水又继续排放,循环工作，间断排水。

四、内螺纹热动力式蒸汽疏水阀 - 主要零件材料：

主要零件	阀体	阀盖	阀片
材料	铸钢	锻钢	不锈钢

五、内螺纹热动力式蒸汽疏水阀 - 外形参数及连接尺寸：

产品型号	DN	尺寸 (mm)										
		螺纹连接		承插焊连接		法兰连接						
		L	H	L	H	d1	t	L	H	D	D1	D2
CS19H-16/25/40C	15	90	80	75	80	23	7	150	110	95	65	44
CS69H-16/25/40C	20	90	90	85	90	28	7	150	110	105	75	54
CS49H-16/25/40C	25	90	115	90	115	33	10	160	115	115	85	64
	32	120	138	120	138	42	12	230	138	135	100	74
	40	120	148	120	148	52	12	230	148	145	110	84
	50	140	163	140	163	62	12	230	163	160	125	104
	65	/	/	/	/	/	/	250	185	180	145	114
	80	/	/	/	/	/	/	280	285	195	160	134
	100	/	/	/	/	/	/	310	315	215	180	154
CS19H-16Z	15	90	80	75	80	23	7	150	110	95	95	44
CS49H-16Z	20	90	90	85	90	28	7	150	110	105	75	54
	25	90	115	90	115	33	10	160	115	115	85	64

六、疏水阀 - 订货须知: 疏水阀产品名称与型号; 疏水阀口径DN(mm);

疏水阀的使用场合(如蒸锅或蒸汽主管道等); 疏水阀的使用压力.Mpa (进口压力,出口背压力);

疏水阀的使用介质的温度 ();

若已经由设计单位选定远东控制公司的疏水阀型号,请按疏水阀型号直接向我司销售部订购。当使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您尽量提供设计图纸和详细参数,由我们的阀门专家为您审核把关。

七、疏水阀的安装注意事项:

- 1.在蒸汽管道上装疏水阀,主管道要设一个接近主管道半径的凝结水集水井,然后再用小管引至疏水阀。
- 2.机械型疏水阀长期不用,要卸下排污螺丝把里面的水放掉,以防冰冻。
- 3.发现疏水阀跑汽,要及时排污和清理过滤网,根据实际使用情况勤检查,遇有故障随时修理。每年至少要检修一次,清除里面的杂质。
- 4.如果设备的最低处没有位置安装疏水阀,应在出水口最低位置加个反水弯(凝结水提升接头),把凝结水位提升后再装疏水阀,以免产生汽阻。
- 5.疏水阀的出水管不应浸在水里。(如果浸在水里,应在弯曲处钻个孔,破坏真空,防止沙土回吸。)
- 6.机械型疏水阀要水平安装。
- 7.蒸汽疏水阀不要串联安装。
- 8.每台设备应该各自安装疏水阀。
- 9.热静力型疏水阀前需要有一米以上不保温的过冷管,其它形式疏水阀应尽量靠近设备。
- 10.滚筒式烘干(带虹吸管型)设备选用疏水阀时请注明:选用带防汽阻装置的疏水阀,避免设备产生汽锁。
- 11.在安装疏水阀之前一定要用带压蒸汽吹扫管道,清除管道中的杂物。
- 12.疏水阀前应安装过滤器,确保疏水阀不受管道杂物的堵塞,定期清理过滤器。
- 13.疏水阀前后要安装阀门,方便疏水阀随时检修。
- 14.凝结水流向要与疏水阀安装箭头标志一致。
- 15.疏水阀应安装在设备出口的最低处,及时排出凝结水,避免管道产生汽阻。
- 16.疏水阀后如有凝结水回收,疏水阀出水管应从回收总管的上面接入总管,减少背压,防止回流。
- 17.疏水阀后如有凝结水回收,不同压力等级的管线要分开回收。
- 18.疏水阀后凝结水回收总管不能爬坡,会增加疏水阀的背压。
- 19.疏水阀后凝结水进入回收总管前要安装止回阀,防止凝结水