

双深位货叉 双深位堆垛机伸缩货叉 移载距离远载荷大

产品名称	双深位货叉 双深位堆垛机伸缩货叉 移载距离远载荷大
公司名称	马鞍山市诺基筑路机械有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:安徽集维AHJW 型号:按用户要求定制 制造商:安徽集维智能装备有限公司
公司地址	马鞍山市博望区鸭绿江东路206号
联系电话	0555-6765885 15655506085

产品详情

自动化立体库、智能仓储(AS/RS)是由立体货架、巷道堆垛机运行系统、出入库托盘、输送机系统、尺寸检测条码阅读系统、通讯系统、自动控制系统、计算机控制系统(WCS)、计算机管理系统(WMS)以及其他部件,如:电线、电缆、桥架、配电柜、托盘、调节平台、钢结构平台、叉车等辅助设备组成的复杂的自动化系统,利用立体仓库设备可实现仓库高层合理化,存取自动化,操作简便化。

堆垛机是整个自动化立体仓库的主要设备,它是由机架(上横梁、下横梁、立柱)、水平行走机构、提升机构、载货台、伸缩货叉及电气控制系统构成,并可通过手动操作、半自动操作或全自动操作实现把货物从一处搬运到另一处!

而伸缩货叉则是堆垛机用于存取或移载物料的主要机构,它具有灵活的双向自动伸缩功能,准确的限位功能,它直接装配在堆垛机上,也可以安装在固定的升降机构上、或移动的工作平台上,它可与生产线系统、企业管理系统对接,采用计算机及条形码技术(编码器),实现信息化智能管理和运营!

堆垛机货叉分单深位货叉和双深位货叉,单深位货叉是由三节或三段叉体组成,也简称三节叉或三节伸缩货叉,而双深位货叉是由四节或四段叉体组成的,简称四级叉或四节伸缩货叉!其中双深位货叉是自动化立体库、物流智能仓储系统中堆垛机用于存取或移载物品的主要取料或送料机构,特别适用于双库位,也就是说巷道或堆垛机的两边各有双排库位!

双深位货叉既能以单根叉臂列排列的形式独立完成移载任务,也可以由两根或两根以上的叉臂排列,进行同步运行,完成物料的移载或存取任务,这就是所谓的单列式、双列式或单指叉、双指叉!至于选择哪种类型的货叉,需要看被移载物料的体积和重量!

单深位货叉的结构一般由上叉臂(前叉臂)、中叉臂、下叉臂(固定叉臂)等三节叉臂组成,配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关(限位开关)、接近开关(中位开关)、扭力

限制器、编码器、驱动器、电机、减速机、联轴器等部件构成的一个完整的伸缩机构！下叉臂(固定叉臂)安装在载货台上，中叉臂在齿轮齿条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上叉臂(前叉臂)再从中叉臂的中点继续向外延伸！

而双深位货叉的结构是由上叉体(前叉体)、上中叉体、下中叉体、下叉体(固定叉体)等四节或四段叉体组成，再配合滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关(限位开关)、接近开关(中位开关)、扭力限制器、编码器、驱动器、电机、减速机、联轴器等数百个部件构成的一个完整的伸缩机构，下叉体(固定叉体)安装在载货台上，下中叉体在齿轮齿条或链轮链条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上中叉体再从下中叉体的中点继续向外延伸，上叉体(前叉体)再从上中叉体的中点继续向外延伸，使上叉体(前叉体)的伸缩距离直接延伸至稍远一点的预设库位上！

双深位货叉的长度是根据移载物(或托盘)的大小来确定，用于立库或智能仓储的，一般情况下是巷道宽度减去两边的安全距离，就是货叉的实际长度！用于其它工业智能制造方面的，可以先考虑行程的大小，如果行程达不到要求，可以适当增加叉体长度，如果叉体长度受到限制，那就需要再增加一节或一段叉体，变成双深位(或双伸位)的，也就是四节货叉！有些移载物(或托盘)的体积比较小，而伸缩距离(行程)比较远，为了确保移载物(或托盘)被移载至另一边时能处在相对应的同一个位置上，可以考虑适当增加固定叉体(下叉体)的长度，而上叉体(前叉体)的长度仍然与移载物(或托盘)相吻合！

双深位货叉的行程(伸缩距离、或是移载距离)是由叉体的自身长度来决定的，长度越长行程就越大，考虑到货叉在负载时的安全性，也是为了尽量缩小下挠度，中间叉体和上叉体伸出的距离是叉体自身长度的一半，不得超过自身长度的百分之六十，当然如果负载量较轻的话，也可以适当延长！

双深位货叉的下挠度是与叉体的长度、伸缩叉的高度(厚度)、以及负载量的大小有直接关系！叉体长度越长，那么它的伸缩距离就越远，下挠度相对也就越大！货叉的厚度(高度)越薄，下挠度也越大，所以保证叉体的厚度也是有必要的！货叉在负载方面如果长期超载，那么叉体的挠度也会相对增大！

双深位货叉的负载除了对叉体要求具备相应的承载量外，导向滚轮(滚动轴承)也需要有相应的要求，不同的负载选择的导向滚轮(滚动轴承)大小也不一样，其要求是能满足或达到所要求的载荷！当然其它配件也须满足负载条件，如：动力配置、齿轮齿条、链轮链条等！

双深位货叉在额定负载情况下，除了对叉体的长度、行程、以及挠度等方面具有一定的要求外，进叉高度(厚度)也具有一定的限制，在高密度立体仓储中，物料下方的预留空间不会是很大的，这就对货叉的进叉高度(厚度)具有一定的要求了，高度(厚度)太大就插入不了，高度(厚度)过小或太薄就会影响叉体的承载能力，而且容易变形，不利于货叉的正常运行，所以合理使用预留空间尤为重要！

单深位货叉与双深位货叉之间，两者在载荷上没有明显的区别，相对而言，单深位货叉的移载距离稍短一点，而双深位货叉的移载距离稍长一些，也就是行程大一点！在挠度方面，单深位货叉在长期载荷运行下，其下挠度相对而言比较小，而双深位货叉在长期载荷运行下的下挠度要稍大，因此在同等条件下，单深位货叉的负载量要稍大点，而双深位货叉的负载量要略小一些！

双深位货叉一般都是根据用户提供的要求或提供的参数来进行设计定型的，如：货叉的长度、伸缩行程、负载重量、移载物的规格(或托盘的规格)等，如果叉体(叉臂)长度或行程要求是一样的，但负载重量不一样，那么货叉的结构也不一样！如果叉体(叉臂)长度或负载重量是一样的，但行程要求不一样，那么货叉的结构也是不一样！不同的载荷要求、不同的伸缩距离，货叉的设计要求就完全不一样！为方便用户对货叉的了解和选型，我们罗列了60种常用的规格(或型号)，归类为5个系列，如：AHJW68系列、AHJW180系列、AHJW200系列、AHJW250系列、AHJW275系列等，可作为选型时的参考，但不能以此作为实用依据！

双深位货叉因为其特殊的构造性能和相应的材料，它可以在80摄氏度恒温下进行作业，也能在零下40度的低温下正常工作，具备全天候工作的性能要求，而且在长期载荷工作状态下，叉体不变形，在

负载状态下双深位货叉的叉体下挠度始终在允许范围内；

AHJW系列双深位货叉广泛应用于工业生产、设备制造、物流仓储、商品制造、智能应用、航空领域、轨道交通、新能源制造、电子工业、五金电器、化工原料、造纸工业、文化教育、烟草工业、食品饮料、印铁包装等各个行业！

合理的配置是提升产品性能的重要因素，AHJW系列双深位货叉的常用配置：

(1)叉体材料采用42CrMo材料，叉体经过二次锻打，采用整体式机加工而成，抗弯强度高，确保叉体在长时间载荷情况下不变形！

(2)动力配置(含减速电机)可搭载异步变频电机，或采用台达、三菱、西门子、步科、松下、精研、汇川等品牌伺服电机；

(3)编码器(ENCODER)采用TR-ELECTRONIC(帝尔)品牌或kuebler(库伯勒)品牌编码器，信号转换检测速度快，定位准确，抗扰性能强！

(4)滚动轴承采用日产IKO品牌或德国KIS品牌轴承，负荷能力高、耐冲击性能强！

(5)定制的导向滑块，采用超高分子PTFE四氟材料，导向性能好，同时具备良好的耐磨性能！

(6)传动联轴器结构紧凑，角向补偿能力强，传动效能高！

(7)限位开关(接近开关)选用OMRON、SCHNEIDER品牌开关，准确的限位功能，良好的品质保证；

(8)专用齿条由台湾凯贺公司加工定制，精度高，可达国标(GB)7级！

(9)传动链条采用意大利产雷吉纳品牌链条，特点是耐磨、耐高温、延展性低、受力后不会伸长，使用寿命长，可适用于大规模、长时间频繁使用；

(10)扭力极限器(扭力限制器)选用Mikipulley(三木)，稳定的过载保护器；

安徽集维智能装备有限公司是一家集研发、设计、生产、销售为一体的堆垛机自动伸缩货叉制造厂家，拥有多位资历深厚的工程师和经验丰富的技术团队，全套的机加工设备，完全自主设计、自主生产，具备年生产1200台套的制造能力，具有快速完成方案的设计能力，以及短期交付的加工制造能力，具备提前交付或快速交付的应急能力！

成功案例介绍，如：玖龙纸业、日丰管业、恒洁卫浴、嘉兴菜鸟、青岛澳柯玛、渤海三和、五粮集团、天津康师傅、长沙康师傅、成都康师傅、长沙哇哈哈、长沙旺旺、青岛海尔、格力电器(珠海)、晨光机器(南京)、中航16所(西安)、中科38所(合肥)、比亚迪新能源(天津)、长安福特(杭州)、宝马汽车(沈阳)、众泰汽车(金华)、奇瑞汽车(开封项目)、长城汽车(保定)、吉利汽车(杭州)等

公司自主研发生产的AHJW系列双深位货叉，经过了大量工程案例的检测和数据验证，具有移载距离远、载荷量大、限位准确、重复定位精度高、挠度低、运行平稳、伸缩流畅等特点！

独特的力学结构，完整的设计方案，雄厚的加工实力，准确的交货时间，完善及时的售后服务，让您的产品在使用过程中无后顾之忧！

