

单列式双深位堆垛机双向自动伸缩货叉

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 单列式双深位堆垛机双向自动伸缩货叉 |
| 公司名称 | 马鞍山市诺基筑路机械有限公司 |
| 价格 | 65000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:AHJW/安徽集维 型号:按用户要求定制 产地:安徽集维智能装备有限公司 |
| 公司地址 | 马鞍山市博望区鸭绿江东路206号 |
| 联系电话 | 0555-6765885 15655506085 |

产品详情

堆垛机自动伸缩货叉是物流仓储、智能立库系统中堆垛机用于存取或移载物品的主要取料或送料机构！它具有灵活的双向自动伸缩功能，准确的限位功能！它直接装配在堆垛机上，也可以安装在固定的或移动的升降平台上，堆垛机穿行于货架之间的巷道中，完成自动存取物品的工作！它可与生产线系统、企业管理系统对接，采用计算机及条形码技术(编码器)，实现信息化运营和智能管理！

堆垛机自动伸缩货叉在结构上可分单深位(或单伸位)堆垛机自动伸缩货叉和双深位(或双伸位)堆垛机自动伸缩货叉两大类，单深位堆垛机自动伸缩货叉是由三节或三段叉体组成，简称三节伸缩货叉，而双深位堆垛机自动伸缩货叉是由四节或四段叉体组成的，简称四节伸缩货叉！在排列形式上还可分为单列式(单指式、单叉臂)和双列式(双指式、双叉臂)两种，单列式双深位堆垛机自动伸缩货叉是由单组叉臂独立运行完成物料的移载或存取任务的，而双列式双深位堆垛机自动伸缩货叉则是由两组叉臂组成同步运行，完成物料的移载或存取任务的！

单列式双深位自动伸缩货叉属于轻型类的货叉，一般情况下用于体积比较小的或重量比较轻的物品存取或移载，如：五金产品、轻工产品、电子产品、食品包装等！而双列式双深位自动伸缩货叉属于重型类货叉，适用于物品体积比较大的、质量比较重的物品的存取或移载，如：金属材料、机械设备、车辆框架、模具类配件等等！

单列式双深位堆垛机自动伸缩货叉的结构是由上叉体(前叉体)、上中叉体、下中叉体、下叉体(固定叉体)等四节或四段叉体组成，再配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关(限位开关)、接近开关(中位开关)、扭力限制器、编码器、驱动器、电机、减速机、联轴器等数百个部件构成一组完整的伸缩机构，下叉体(固定叉体)安装在载货台上，下中叉体在齿轮齿条或链轮链条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上中叉体再从下中叉体的中点继续向外延伸，上叉体(前叉体)再从上中叉体的中点继续向外延伸，使上叉体(前叉体)的伸缩距离直接延伸至巷道左右稍远一些的预设库位上！

单深位堆垛机自动伸缩货叉与双深位堆垛机自动伸缩货叉在负载方面没有明显的区别，只是单深位堆垛机自动伸缩货叉的移栽或伸缩距离相对而言比较短一些，而双深位堆垛机自动伸缩货叉的移栽或伸缩距离比较长一点而已，双深位堆垛机自动伸缩货叉适用于双库位，也就是巷道的两边各有两个库位，能有效增加仓储的存储密度！

单列式双深位堆垛机自动伸缩货叉一般都是根据用户提供的要求或提供的参数来进行设计定型的，如：货叉的长度、行程(伸缩距离)、负载重量、移栽物的规格(或托盘的规格)等，如果叉体(叉臂)长度或行程要求是一样的，但负载重量不一样，那么货叉的结构也不一样！如果叉体(叉臂)长度或负载重量是一样的，但行程要求不一样，那么货叉的结构也是不一样！不同的载荷要求、不同的伸缩距离，货叉的设计要求就完全不一样！

为方便用户对货叉的了解和选型，我们罗列了60种常用的规格(或型号)，归类为5个系列，如：AHJW68系列、AHJW180系列、AHJW200系列、AHJW250系列、AHJW275系列等，在选型时可供参考，但不能以此作为实用依据！

单列式双深位堆垛机自动伸缩货叉的适用范围比较广，如：工业生产、设备制造、物流仓储、商品制造、智能应用、航空领域、轨道交通、医疗器械、新能源制造、电子工业、化工原料、造纸工业、文化教育、烟草工业、食品饮料、印铁包装等各领域，涉及范围比较广，同时适应性能也要求比较严，既能在80摄氏度恒温下进行作业，也能在零下40度的低温下正常工作，需具备全天候工作的性能要求，而且在长期载荷工作状态下，叉体不能变形，其挠度始终在允许范围内；

合理的配置是产品质量的良好保障，单列式双深位堆垛机自动伸缩货叉的常用配置：

(1)叉体材料采用42CrMo材料，叉体经过二次锻打，采用整体式机加工而成，抗弯强度高，确保在长时间承载的情况下叉体不变形！

(2)专用齿条由台湾凯贺公司加工定制，精度高，可达国标(GB)7级！

(3)传动链条采用意大利产雷吉纳品牌链条，特点是耐磨、耐高温、延展性低、受力后不会伸长，使用寿命长，可适用于大规模、长时间频繁使用；

(4)扭力极限器(扭力限制器)选用Mikipulley(日本三木)，稳定的过载保护器；

(5)滚动轴承采用日产IKO品牌或德国KIS品牌轴承，负荷能力高、耐冲击性能强！

(6)定制的导向滑块，采用超高分子PTFE四氟材料，导向性能好，同时具备良好的耐磨性能！

(7)传动联轴器结构紧凑，角向补偿能力强，传动效能高！

(8)编码器(ENCODER)采用TR-ELECTRONIC(德国帝尔)品牌或kuebler(德国库伯勒)品牌编码器，信号转换检测速度快，定位准确，抗扰性能强！

(9)限位开关选用OMRON或SCHNEIDER品牌开关，准确的限位功能，良好的品质保证；

(10)动力配置(含减速电机)可搭载异步变频电机，或采用台达、三菱、西门子、步科、松下、汇川、信捷等品牌伺服电机，也可根据用户的使用习惯或要求配置其它品牌的电机；

安徽集维智能装备有限公司是一家集研发、设计、生产、销售为一体的堆垛机自动伸缩货叉制造厂家，拥有多位资历深厚的工程设计人员和经验丰富的技术团队，全套的机加工设备，完全自主设计、自主生产，具备年生产1200台套的制造能力，具有快速完成方案设计的能力，以及短期交付的加工制造能力，具备提前交付或快速交付的应急能力！

公司自主研发生产的AHJW系列双深位堆垛机自动伸缩货叉，经过了大量工程案例的检测和数据验证，具有载荷量大、限位准确、重复定位精度高、伸缩流畅、运行平稳之特点，及时完善的售后服务，让您的产品在使用过程中无后顾之忧！