

钢质修补剂配方成分化验，物理机械性能检测

产品名称	钢质修补剂配方成分化验，物理机械性能检测
公司名称	杭州柘大检测技术有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:柘大检测 型号:成分
公司地址	杭州市西湖区西溪路525号B楼209室
联系电话	0571-87759051 15397161905

产品详情

钢质修补剂配方成分化验，物理机械性能检测，固化时间测试

钢质修补剂是由多种合金材料和改性增韧耐热树脂进行复合得到的高性能聚合金属材料。适用于各种碳钢、合金钢、不锈钢的修补，如铸造缺陷的填补及零件磨损、划伤、腐蚀、破裂的修复，修复后颜色与基材基本一致，具有很高的强度，及优异的耐磨抗蚀与耐老化特性，并可与基材一起进行各类机械加工。

适用于各种碳钢、合金钢、不锈钢的修补，如铸造缺陷的填补及零件磨损、划伤、腐蚀、破裂的修复，修复后颜色与基材基本一致，具有很高的强度，及优异的耐磨抗蚀与耐老化特性，并可与基材一起进行各类机械加工。

性能要求

- 1.与金属具有较高的结合强度，颜色可保持与被修基体一致；
- 2.施工工艺性好、固化无收缩；
- 3.固化后的材料具有较高的强度，可进行各类机械加工；
- 4.具有耐磨抗蚀与耐老化的特性。

性能参数

钢质修补剂物理机械性能参数

物理状态	颜色	密度 (g/cm3)	抗压强度(kg/cm2) GB/1041-79	拉伸强度(kg/cm2) GB/6329-86	剪切强度 (kg/cm2) GB/7124-86	弯曲强度 (kg/cm2) GB/1042-79	硬度 (Shore D) ASTM-D-2556
膏状物	钢色	1.67	1050	382	255	580	85

钢质修补剂固化特性参数

配比(A:B)		可操作时间(m in)	固化时间	机加工或轻负荷前需最短固化时间 (h)	满负荷或热负荷前需固化时间 (h)	工作温度 ()	最高耐受温度()
重量	体积						
7 : 1	4 : 1	30 ~ 40	常温24h或常2h+801h	24	36	-60 ~ 180	200

公司名称：杭州柘大飞秒检测技术有限公司 联系人：余工 先生 电话：86-0571-87759051
 15397161905 传真：86-0571-87359462 地址：浙江省杭州市西湖区西溪路525号浙大科技园B座208室