

# 方木多片锯上下轴全自动方木方料多片锯机

产品名称	方木多片锯上下轴全自动方木方料多片锯机
公司名称	杭州旭众机械设备有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:中旭 型号:MGJF10*25 外形尺寸:220*135*140cm
公司地址	杭州市滨江区西兴街道春晓路30号
联系电话	0571-29900819 17767057793

## 产品详情

方木多片锯上下轴全自动方木方料多片锯机，杭州中旭厂家直销方木多片锯价格，卧式圆木方木开板开料锯板机器

新款方木多片锯工效是传统工艺的4~6倍，普工只需经二个班的岗前培训就能熟练操作，薪酬成本可大大降低，无需高薪聘请专业师傅操作，现在人才难求，薪酬成本可是很高的。而带锯因结构松散，锯片易损，影响机锯质量的因素多，安全系数低，维修频繁、操作与维修劳动强度均较大，造成了工人技术要求高，员工工资也普遍偏高。我厂生产的方木多片锯是您提高生产效率，扩大生产规模，节约劳动成本的最佳选择！我厂方木多片锯荣获多项国家专利和荣誉，高尚的品牌文化（企业通过ISO9000认证），超强的产品质量（杭州中旭牌方木多片锯有CE认证，检验合格报告，符合木工机械行业标准），完善的服务团队（我们会定时和客户沟通机器的使用情况），专业的售后服务团队，每一台方木多片锯都有我们公司一对一教客户使用。对于这么优秀的企业，选择它绝对没有错！

定制说明：我厂方木多片锯提供定制，每一位客户的生产的规格板都不尽相同，木材的材质不同也决定了方木多片锯的功率大小不同，我厂的方木多片锯可根据客户要求而更换不同功率的电机。木材材质的硬度也决定了锯片的稳定性，我厂的方木多片锯采用高规格的主轴带动，更加的稳定锯片的运转，有效的控制锯片使用寿命，减少锯片烧片。每一款机型都可采用无限宽工作台，对客户原材料规格更方便选材。

新型方木多片锯

由机架部分、输送机构、压料机构，调速机构和电气控制系统等部分组成（其结构如图1所示）。该机床主要的特点有：

- (1) 采用上、下多片锯的锯筒结构形式，锯片位置可调；利用小直径的锯片可加工大型的方料，出材率高。
- (2) 在进料端与出料端都安装有防倒爪，能防止工作时木料飞出伤人。
- (3) 前上压轮，起定位紧压的作用；后压轮为主动型压轮，起进料定作用。纯机械化设计，结构简单、实用。具有简便、稳定的特点。
- (4) 输送采用变频器无级变速，用户可根据生产需要进行调节.最大生产率可达8/米/分钟。

## 2、机床的操作注意事项

- (1)、开机前要检查多片锯锯片是否装夹牢靠，旋转方向是否正确，箱体门是否关紧及各关键螺丝是否坚固。
- (2)、检查输送机构蜗轮减速器箱内是否加入机油，并使液面高度保持在规定的位置。为防止蜗轮的损坏，严禁减速器在无润滑油的状态下工作。
- (3)、检查水源、水压是否正常；电源电压和气源气压应符合要求。检查无误后方可开机。
- (4)、机器运行切削加工时，切勿提升防弹装置和测盖，以免工件和碎料的释放而造成人员伤害。
- (5)、机器切削运行过程中出现卡料或其他的异常现象，应立即关闭电源，待设备完全停止运转后，方可提起防弹装置和测盖，点退料按钮，退出木料。
- (6)、每工作8小时，应修整锯片。提高锯片的使用寿命。切勿等锯片钝了或损坏了才修整。安装锯片时要保证夹板套、锯片接触面的整洁、无杂物，防止接触面的碰刮伤。保证锯片的安装平整。
- (7)、定期调整传动三角带，定期给传动链条和传动系统加注润滑油。
- (8)、加工完毕，应切断电源。清理设备上木屑和其他杂物。并做好设备的各部件的检查保养。