



3750 r1 306/3 356/3 336/3 456/3 556/4 620/4 620/4 720/5 770/5 770/5 670/6 r2 306/3 356/3 356/3 456/3 656/5 630/4  
930/6 920/6 1020/7 1270/8 1410/10 下机壳 b1 600 750 750 850 900 1050 1050 1400 1550 1600 1800 b2 2440 2440  
2500 2500 2500 3000 3000 3000 3500 3500 4000 b3 830 970 996 1148 1632 2102 2102 2131 2160 2440 2700 基础尺寸  
z1 1000 1200 1200 1400 1400 1670 1670 1970 2220 2220 2500 z2 1400 1500 1500 1700 1700 1850 1850 2150 2300 2300  
2500 z3 950 1000 1100 1200 1350 1350 1550 1600 1650 1800 2000 z4 1300 1400 1700 1900 2350 2350 2900 2950 3100  
3500 4100 z5 554 594 744 916 1176 1250 1550 1565 1662 1926 2175 z6 400/1 450/1 550/1 600/1 400/1 800/1 750/1  
720/1 1662 mar-26 mar-75 z7 1144 1334 1334 1566 1566 1880 1880 2270 2576 2376 2920 z8 500/1 600/1 600/1 700/1  
700/1 940/2 940/2 720/1 2576 apr-73 apr-20 板链斗式提升机的结构说明：

ne系列板链式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

运行部件--有料斗和套筒滚子链条组成，ne15、ne30采用单排链，ne50-ne800采用双排链。驱动装置-  
采用多种驱动组合驱动，（依用户实际需要而定）。驱动平台上装有检修架和栏杆。

驱动装置分左装和右装两种：左装：面对喂料口，驱动装置布置在机壳左侧。

右装：面对喂料口，驱动装置布置在机壳右侧。

上部装置--安装有轨道（双排链），你志气，卸料口装有防回料橡胶板。

中间节--部分中间节装有轨道（双排链），以防链条工作中摆动。

下部装置--按装有涨紧装置，ne15-ne100采取弹簧涨紧，ne150-ne800采取坠重箱涨紧。