

密封圈硅胶O型圈ZnZi普瑞斯

产品名称	密封圈硅胶O型圈ZnZi普瑞斯
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:标准件 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

不断的创新、稳定的品质、客户的满意,是普瑞斯橡胶工业有限公司自创立以来一直秉持的原则。作为一家专业生产、经营密封系列产品的公司,公司所有员工致力于每个产品的质量保证,为您的企业提供更可靠、更专业的产品和优质的售前售后服务。我们的经营理念是：同心协力、研究发展、永续经营、客户至上，专业服务于国内的众多厂商及公司，在密封件行业已占据越来越重要的位置。

一、硅胶O型圈简介：

硅胶O型圈（SIL）：是聚硅氧烷。具有极佳的耐热性、耐寒性、耐臭氧、耐老化性，有很好的电绝缘性能。抗拉力强度与一般橡胶相比，比较差而且不耐油。硅橡胶O型圈使用温度范围一般是-70~220，常规硬度是60°和70°，相比较丁晴橡胶O型圈等硬度会软一些，颜色有白色透明和红色。

优点：经调制配方后抗张强度可达1500PSL及抗撕裂性可达88LBS。电绝缘性优良，对热氧化和臭氧的稳定性很高，化学惰性大。缺点是机械强度较低，耐油、耐溶剂和耐酸碱性差，较难硫化，价格较贵。硅胶O型圈广泛适用于家用电器行业所使用的密件或橡胶零件，如电热壶、电烫斗、微波炉内的橡胶零件、电子行业的密封件或橡胶零件，如手机按键、DVD内的减震垫、电缆线接头内的密封件等、与人体有接触的程式用品上的密封件，如水壶、饮水机，还可用于用于高温静密封，耐高温电线电缆绝缘层。由于其无毒无味，也可适用于食品及医疗工业。

二、O型圈静密封的失效原因及对策

- 1、硬化，具体表现为硬按下去、弯曲并有龟裂。原因：使用温度超过了橡胶的耐热极限。对策：1) 降低环境温度；2) 改用耐热性好的材料
- 2、溶胀（软化），具体表现为整体变得柔软、“肥胖”地膨胀起来。原因：1) 橡胶材料不适应密封介质；2) 用轻油、汽油等清洗后有清洗剂残留在上面。对策：1) 重选橡胶材料；2) 除去清洗剂

- 3、失去弹性，具体表现为O型圈截面在沟槽中挤平、变形。原因：1) 过大压缩量的积累作用较多；2) 高温；3) 密封介质。对策：重新选定沟槽尺寸及材料
- 4、挤隙，具体表现为O型圈外圆周或内周面全部（或一部分）被挤住切损。原因：压力、间隙超过极限及溶胀的影响。对策：1) 确保间隙适宜或并用档圈；2) 重选橡胶材料
- 5、挤裂，具体表现为O型圈外圆周或内圆周有少量交替挤坏切下来或部分被挖去一块。原因：1) 圆柱端或轴端面的倒角不够或装配粗糙；2) 与O型圈截径相比，O型圈沟槽比规定深度要浅的状态下不适当安装。对策：1) 进行适宜的倒角2) 重选沟槽尺寸
- 6、臭氧裂纹，具体表现为在O型圈表面全部产生皱裂切开关的龟裂。原因：由于将O型圈拉长状态下的空气中放置，受臭氧的影响而在表面上发生龟裂。对策：1) 不要在拉长状态下在空气中放置2) 在O型圈表面上涂敷润滑脂或油，使它不直接露在空气中
- 7、裂伤，具体表现为在O型圈内圆周面上由于摩擦而产生裂伤。原因：在安装O型圈时，螺纹牙尖使O型圈内（外）圆周划伤。对策：在组装时使用保护夹具，使O型圈不与螺纹牙尖等接触
- 8、磨损，具体表现为在O型圈接触部位发生磨损。原因：和O型圈接触的配合面的表面加工太粗糙，由于压力变动而产生磨损。对策：按规定加工配合面授表面粗糙度