

# 哈尔滨镀锌角钢、哈尔滨镀锌角钢价格，哈尔滨角钢

产品名称	哈尔滨镀锌角钢、哈尔滨镀锌角钢价格，哈尔滨角钢
公司名称	哈尔滨鸿海钢材销售有限公司
价格	3000.00/吨
规格参数	品牌:唐山 型号:40-60
公司地址	中国 黑龙江 哈尔滨市道外区 先锋路130号
联系电话	0451-55558707 13936297088

## 产品详情

角钢酸洗-水洗-浸助镀溶剂-烘干预热-挂镀-冷却-钝化-清洗-打磨-热镀锌完工。哈尔滨热镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此热镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。热镀锌角钢的原材料为角钢，所以分类于角钢相同。2.冷镀锌工艺用于保护金属防止腐蚀，为此利用了锌填料的涂料，在利用任何一种涂敷的方法将其涂在被保护表面，干燥之后形成锌填料涂层，在干燥涂层中具有含量的锌（达到95%）。适合于修理工作（即在修理工作过程中，仅在被保护的钢表面损伤的地方，只要修理好表面就可以重新涂敷）。冷镀锌工艺用于各种钢制品和构筑物的防腐。冷镀锌涂料主要通过电化学原理来进行防腐，因此必须保证锌粉与钢材的充分接触，产生电极电位差，所以钢材表面处理很重要。喷涂冷镀锌前，应选择机械除锈（喷砂、抛丸等），使钢材表面清洁度达到iso 8501—1 sa 2.5级，相当于gb 8923 sa 2.5级。它的文字定义为：“钢材经过机械除锈后，表面无油、无锈，无氧化皮及其他的污物，或仅留轻微的痕迹；95%钢材表面受到钢丸（砂）冲击，露出金属的光泽。”对于表面处理质量的另一个指标——

粗糙度，不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(zinga)的施工说明中，要求平均粗糙度 $ra=12.5$ ，即粗糙度 $rz=55\sim 75$ 微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中，对粗糙度的要求略低， $rz=40\sim 60$ 微米。如果冷镀锌单独成膜，作为防腐涂层时，表面粗糙度可控制得略小一点，以保证冷镀锌的涂层厚度；而当冷镀锌作为重防腐涂料的底层，总配套涂层厚度大于180微米时，为保证整个涂层的附着力，钢材表面粗糙度 $rz$ 应大于60微米。1、处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低；2、持久耐用：热镀锌角钢具有表面光泽，锌层均匀，无漏镀，无滴溜，附着力强，抗腐蚀能力强的特性，

在郊区环境下，标准的热镀锌防锈厚度可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；

- 3、可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；
- 4、镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；
- 5、全面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能受到全面保护；
- 6、省时省力：镀锌过程要比其他的涂层施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上涂刷所需的时间。

#### 外观质量

角钢的表面质量在标准中有规定，一般要求不得存在使用上有害的缺陷，如分层、结疤、裂缝等。角钢几何形状偏差的允许范围在标准中也有规定，一般包括弯曲度、边宽、边厚、顶角、理论重量等项，并规定角钢不得有显著的扭转。镀锌角钢泛运用与电力铁塔、通信铁塔、幕墙材料、货架搭建、铁路、公路防护、路灯杆、船用构件、建筑钢结构构件、变电站附属设施、轻工业等。（哈尔滨钢材网）