

# 焦作JYK-WS-80屠宰废水处理设备

产品名称	焦作JYK-WS-80屠宰废水处理设备
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	800000.00/套
规格参数	品牌:净益康 型号:JYK-ws-80
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

## 产品详情

### 宰鸡厂污水处理设备

禽类屠宰加工企业，生产工艺可概括如下： 废水主要来自挤压鸡毛所产生的污水。废水中含有残血、毛渣、皮脂、油脂、羽毛、粪便等。 一、废水有以下特点： 废水BOD5 /CODcr较高，可生化性好，同时废水中不含对生物有抑制性的物质，适宜进行生化处理； 废水CODcr浓度很高，若直接进行好氧生化处理，运行费用较高，宜在好氧处理前先进行厌氧水解处理。厌氧水解处理运行费用低，并且构造简单，便于管理，运行成本低，同时经水解处理后废水生化性进一步提高，可为后续好氧生化处理创造条件。 废水中含悬浮物较高，若直接进入厌氧池，不仅会堵塞厌氧水解池布水系统，同时对生化处理也产生一定影响，因此在进入生化处理前应对悬浮物进行预处理。 二、拟定污水处理工艺流程：

### 3.2废水工艺流程简介：

#### 3.2.1、格栅、隔油及混凝池

由于废水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、杂物等），因此先用格栅拦截下来，以保证后续设

备的正常运行，此设施尤其重要。由于水中含油脂及SS较高，隔油及混凝池可以去除大部分水中的粗大悬浮物，可以减轻后续水处理的负荷。

### 3.2.2、气浮

采用自吸式溶气气浮，可去除污水中大部分油类，系统操作弹性大，抗冲击负荷能力强，出水稳定，大大降低了后续工艺的处理负荷。对于污染物浓度较小的原水，可以在一定时间内减少生化系统的运行，节省运行维护费用。

### 3.2.3、调节池

因为工作时间的因素，排水周期跟其它废水排放周期不同，因此必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，废水经调节池收集然后通过泵，泵入后续处理设施。调节池在地下建筑，冬季可以保持水温。气浮机建在调节池上，可以节省用地。

### 3.2.4、厌氧池

厌氧酸化池的主要作用是使废水中的难降解有机物降解，从而降低COD值，改善可生化性。工程实践表明，该工段COD去除率最高可达40%。经分析论证，推荐采用接触式的厌氧酸化生物处理工艺，其特点是运行灵活性好，处理效果稳定可靠。

在该工程中，厌氧酸化处理的主要目的是通过水解和非水解作用实现难生物降解有机物的转化，通过分子结构的改变（开环、断键、裂解、基团取代、还原等），使结构复杂、难生物降解的有机物分子转化成可生物降解的有机物，从而明显的改善废水的可生化性和脱色效果。

微生物的共代谢作用是近几年研究的最新成果，当存在或加入易降解物后，难降解物可与易降解物构成微生物的共代谢关系，从而提高有机物的去除率。共代谢的结果甚至可将部分难降解物在厌氧时变的易于分解。根据这一原理将曝气沉淀池的剩余污泥回流至厌氧水解池，和原来的有机物构成共代谢关系，从而提高原有机物的厌氧处理效果，同时为废水补充一定量的氮、磷。

在实际应用中一个重要的问题是提高反应器中的活性污泥浓度,加长污泥龄(改善微生物的滞留能力),并使微生物和原水充分接触.根据本工程的废水特点,增补厌氧酸化池,为保证原水和微生物充分接触,在厌氧酸化池内设置潜水搅拌机。

3.2.5、接触氧化池好氧池可维持较高的污泥浓度,因而反应时间相对较短。容积小,处理效果优良。泥水分离通过静沉进行,可避免短路、异重流影响泥水分离效果,出水水质较好。另外可抑制丝状细菌的大量繁殖,防止发生污泥膨胀。

### 3.2.6、二沉池

二沉池采用平流式沉淀池,生化后的污水流入沉淀池进行固液分离,主要沉降生化池中脱落的生物膜及部分细小的悬浮物质。平流式沉淀池具有停留时间短,沉淀效率高,占地面积省,维护工作量少等优点。

平流式沉淀池上部设置行车式刮吸泥机,沉淀污泥由吸泥泵排至污泥池中,3.2.6、消毒池

出水进入消毒池,采用次氯酸钠或二氧化氯消毒剂消毒,最终达到农田灌溉标准。

### 3.3本方案中主要污染物的去除措施:

COD<sub>Cr</sub>/BOD<sub>5</sub>的去除:主要通过厌氧、好氧等生物降解法达到去除COD<sub>Cr</sub>/BOD<sub>5</sub>的目的。

SS的去除:通过物化和生化设施沉淀达到去除SS的目的。

动植物油的去:主要通过气浮池达到去除动植物油的目的,并且部分通过厌氧降解的方法去除。