# 干粉砂浆罐{图}干混砂浆罐价格-龙江环保

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 干粉砂浆罐{图}干混砂浆罐价格-龙江环保 |
| 公司名称 | 荥阳龙江机械设备厂 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:龙江牌<br>型号:lg<br>尺寸:定做 |
| 公司地址 | 郑州市荥阳市王村镇段坊工业园区 |
| 联系电话 | 0371-64850672 18937193330 |

# 产品详情

产品介绍
为解决施工现场自行搅拌建筑砂浆的扬尘现象，影响空气质量，对环境造成的污 染。顺应国家环保要求，我公司引进德国技术生产制造的，集存储、输送、搅拌为一体的连续式的干粉砂浆储料罐。该设备具有性能优越、结构合理、搅拌快速均匀、能耗低、操作简单、维修及保养方便等特点。适用于粒径≤5mm的干粉沙浆物料的现场搅拌.可满足于砌筑、摸灰、地面砂浆等施工生产的需要。较传统施工方法，起效率大幅度提高。该设备由储料罐体、搅拌系统、供水系统四部分组成。

设备的工作原理: 干粉砂浆通过通过砂浆散装运输车运输到工地后，由车辆的气力输送系统，将砂浆输送干粉砂浆搅拌站的罐体中，然后在罐体的排气口使用除尘设备进行收尘。罐体中的干粉砂浆靠自身重力和罐体振动电力的振动使干粉砂浆均匀下落，通过罐体下端链接的蝶阀进行流量控制，正常使用时开在最大位置。

当干粉砂浆进入搅拌机后，在搅拌机推进端进行预搅拌，然后通过螺旋推进轴进行强制式定量输出，当进入搅拌端后，有水泵提供恒定量水源，砂浆和水经过搅拌混合为湿砂浆，并通过出料口匀速下落，并且杜绝了粉尘、落地灰、二氧化碳的排放量大大降低。

储料罐作为一个干粉砂浆的载体存放在施工工地，散装干粉砂浆通过砂浆运输车运输到工地，经过气力将干粉砂浆输送到储料罐中，使用时通过下端挂接的连续式搅拌机进行搅拌即可。
产品优点

1.提高施工单位满意度，降低砂浆企业的运营成本。

滚筒式搅拌是工地普遍使用的一种成熟的搅拌技术，不堵料、易清洗、磨损少、故障率低，大大降低砂浆企业现场设备维护所耗费的精力、人力、物力。

2.砂浆搅拌均匀，提高预拌砂浆的产品优势。

工地可根据砂浆的品种自由控制搅拌时间，避免因砂浆搅拌不匀引起的空鼓、开裂，提供工地的施工质量和施工效率，充分展现预拌砂浆的性能优势。

3.搅拌效率高，出料速度快。