

# 密封圈氟胶O型圈ZnZi普瑞斯

产品名称	密封圈氟胶O型圈ZnZi普瑞斯
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:标准件 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

## 产品详情

不断的创新、稳定的品质、客户的满意,是普瑞斯橡胶工业有限公司自创立以来一直秉持的原则。作为一家专业生产、经营密封系列产品的公司,公司所有员工致力于每个产品的质量,为您的企业提供更可靠、更专业的产品和优质的售前售后服务。我们的经营理念是：同心协力、研究发展、永续经营、客户至上，专业服务于国内的众多厂商及公司，在密封件行业已占据越来越重要的位置。

### 一、氟胶O型圈简介

氟胶O型圈（FPM/FKM）：是六氟聚丙烯-偏氟乙烯共聚物。目前广用的六氟化系氟橡胶由杜邦公司以“Viton”商品名上市。耐高温性优于硅橡胶，有极佳的耐化学性、耐大部分油及多数溶剂（酮、酯类除外）、耐候性及耐臭氧性；耐寒性则比较差，氟橡胶O型圈一般使用温度范围为-40~240，一般硬度为75度，颜色以棕色为主，还有绿色和黑色也比较常见。

优点：耐高温，耐酸碱，耐油，抗辐射、耐高真空性能好；电绝缘性、机械性能、耐化学腐蚀性、耐臭氧、耐大气老化性均优良。缺点是加工性差，价格昂贵，耐寒性差，弹性透气性较低。氟胶O型圈主要用于国防工业制造飞机、火箭上的耐真空、耐高温、耐化学腐蚀的密封材料、胶管或其他零件及汽车工业。

### 二、O型圈选用时的考虑因素

O型圈在使用中需要考虑具体工况及使用条件，温度及压力都会对O型圈密封产生效应及损耗。所以在使用O型橡胶密封圈中需要考虑的共有以下4点：

#### 1、工作介质和工作条件

在具体选取O型圈材质时，首先要考虑与工作介质的相容性，其次综合考虑密封处的压力、温度、连续工作时间、运行周期等工作条件。若用在旋转场合，需考虑由于摩擦引起的温升。不同的密封件材料，其物理性能和化学性能都不一样

## 2、密封形式：

按负载类型可分为静密封和动密封；按密封用途可分为孔用密封、轴用密封和旋转轴密封，按其安装形式又可分为径向安装和轴向安装。径向安装时，对于轴用密封，应使O型圈内径与被密封直径间的偏差尽可能小；对于孔用密封，应使其内径等于或略小于沟槽直径。轴向安装时，还需考虑压力方向。内部压力时，O型圈外径应比沟槽外径大约1%~2%，外径压力时，应使O型圈内径比比沟槽约小1%~3%。

## 3、影响密封性能的其他因素

1) O型圈的硬度：O型圈材质的硬度是评定密封性能最重要的指标，O型圈的硬度决定了O型圈的压缩量和沟槽最大允许挤出间隙。

2) 挤出间隙：最大允许挤出间隙和系统压力、O型圈截面直径及材料的硬度有关，通常，工作压力越高，最大允许挤出间隙取值最小。如果间隙超过允许范围，就会导致O型圈挤出甚至损坏

3) 压缩永久变形：有压力的情况下，为防止出现永久塑性变形。O型圈允许的最大压缩量在静密封中约为30%，在动密封约为20%。

4) 预压缩量：为了保证O型圈的沟槽中的密封性，应预留一个初始的压缩量，相对于截面直径的预压缩量，通常在静密封中约为15%~30%，在动密封中约为9%~25%。

5) 拉伸与压缩：对于孔用密封，O型圈处于拉伸状态，允许拉伸量为6%，对于轴用密封，O型圈沿周长方向受压缩，最大允许周长压缩量为3%。

## 4、O型圈用作旋转轴密封

O型圈作低速旋转运动及运行周期较短的旋转轴密封，当圆周速度低于0.5m/s时，O型圈的选择可按正常设计标准;当圆周速率大于0.5m/s时，需要考虑拉长的橡胶圈受热后收缩的现象，应选择密封圈使其内径比被密封轴径约大2%。

普瑞斯橡胶工业有限公司主营产品：O型圈、X型圈、组合垫圈、ED平垫圈、橡胶球、骨架油封、橡胶异形件等密封件，欢迎贵公司来电洽谈业务。