CKJ5-800接触器

产品名称	CKJ5-800接触器	
公司名称	乐清市冷氏电气有限公司	
价格	23.00/台	
规格参数	品牌:冷氏电器 型号:CKJ5-800 规格:接触器	
公司地址	浙江省乐清市向阳工业区	
联系电话	086-57727867910 18606640271	

产品详情

矿用防爆产品 >> CKJ5真空交流接触器 >> CKJ5-800交流真空接触器

CKJ5-800交流真空接触器

产品描述:

CKJ5-630、800、1000、1250、1600/11400交流真空接触器

CKJ5、CKJ系列真空接触器适用于交流50HZ,额定工作电压至1140V,额定工作电流125—400A的电力 网络,供直接或远距离接通和分断主电路之用。因主触头在高真空环境中工作,因此居有电弧不外露、体积小、重量轻、寿命长、维修周期长等优点,特别适宜于组成各种路灯控制器及工作于油田、化工等场合。

一、 工作条件

1. 海拨高度不超过2000米。

2. 环境空气温度:-25~+40。

3. 空气相对湿度:环境空气温度为+25 时

不超过50%,在较低温度下可以有较高的相对湿度。最湿月份的平均温度为+25 时,月平均最大相对湿度为90%。

- 4. 安装面与垂直面的倾斜度不超过15°。 安装类别通常为第一类。
- 5. 环境污染等级为3级。

6. 振动不大于30米/秒的场。 主要技术参数

_,

	CKJ5-800/1140	CKJ5-1000/1140	CKJ5-1250/1140	CKJ5-1600/1140	
额定工作电压(KV)	1140	1140	1140	1140	
额定工作电流(A)	800	1000	1250	1600	
设计机械寿命(万次)	100				
电寿命(AC-3)条件下(万次)	20				
控制电压	110,220,380或者定制				
外型尺寸L x B x H(mm)	310x220x290	310x220x290	310x220x290	310x220x290	
安装尺寸L x B(mm)	284x140	284x140	284x140	284x140	

三、

结构及工作原理

接触器由真空开关管、绝缘架,动臂、磁路支撑架、电磁操作机构及整流装置组成。电磁操作机构由铁心、线圈、磁极板、衔铁板、转轴、动臂等组成。

真空开关管静导电板通过螺钉固定在绝缘架上,绝缘架与左右支撑板及磁路支撑架用螺钉联结。当线圈通电后衔铁吸合,带动 动臂和动导杆等,使真空开关管动触头运动,与静触头接触,使接触器处于闭合状态。当线圈断电后,在反力弹簧作用下衔铁板释放,动静触头分离使接触器处于分断状态。

电磁操作机构由铁心、线圈、磁极板、衔铁板、转轴、动臂等组成。

辅助触头位于衔铁板一端,由衔铁上下运动带动辅助触头运动。

1. 安装

安装前应检查安装平面,安装面不平时用垫片调整。

用螺钉加防松垫圈将接触器固定在安装板上。

接好主回路进出线,将交流控制电源线接在接线端子上,并接好地线。

2. 调整

当触头参数不符合要求或更换真空开关管后需作如下调整:

松开球面接头锁紧螺母。

转动球面接头法兰,使触头刚刚断开(用万用表低阻档测)并反复调整,使三管保持一致。

顺时针转动球面接头到法兰,使开距达到标准要求。

拧紧动法兰锁紧螺母。由于结构尺寸上保证,超程不必再调整。

更换真空开关管

当真空度下降或其他原因损坏时需更换真空开关管。

当动静触头分开状态下,用2500V兆欧表测动静触头间绝缘电阻小于60兆欧时应更换真空开关管。

拧松主电路与软联接线连接螺钉,脱开软联接线。

拧下静导电板绝缘框的螺钉。

向动端压缩触头弹簧将销钉转90度。

将真空开关管组件取下。

卸下球面接头组件,取下开关管。

将待换的真空开关管按上述相反顺序安装到接触器上。拧紧锁紧螺母时,注意不 使波纹管处于扭曲状态。更换开关管后要重新调节开距。

五、 使用与维修

- 1. 接触器的工作电压及工作电流不应超过额定值(控制回路原理图见图四、图五、)。
- 2. 对新换的真空开关管要事先检查其真空度。要求在10-2帕(10-4托)以上。可

用工频耐压法检查:触头间距在标准要求范围内,要求耐压8KV以上(经三次试验后,不允许有击穿或连续闪络现象)。

- 3. 平时建议用2500V兆欧表检查。当绝缘电阻小于100M 时应加强监视。小于60M 时应更换真空开管。检查时应区分陶瓷表面受潮或其他原因引起的绝缘下降。
- 4. 在小负荷感性负载使用真空接触器时,建议配用RC阻容吸收盒,接入接触器主电路负载侧。
- 5. 凡属下列情况之一时应对接触器作全面检查和调整。

每年一次例行检查和清洁工作。

动作一万次以后。

真空开关管损坏后。

检查及调整内容:

真空开关管真空度。可用工频试验法。

辅助触头触点接触情况。接触不良要调换新触头或以维修。

检查开距及三管同步。

所有螺钉螺母有否松动。活动部位有否卡住现象。

绝缘耐压程度检查,用测试仪或2500V兆欧表。