

珩磨管 工程机械用油缸用管 BS EN

产品名称	珩磨管 工程机械用油缸用管 BS EN
公司名称	聊城市亿元方盛钢管有限公司
价格	6780.00/吨
规格参数	钢级、牌号、材质:20钢、25钢、35钢、45钢、30Mn2、27SiMn、Q345、E355、E470等 标准:BS EN 10297-1:2003、BS EN 10305-1:2002 尺寸: 63.5mm~ 219.1mm ; 壁厚 : 7.1mm~20.0mm ; 长度6.0m~12.0m
公司地址	山东省聊城市凤凰工业园百亿钢管物流
联系电话	86-06358888641-8570880 13780701119

产品详情

1、产品描述

油缸用管，一般是用于液压设备和机构结构上，精密度高、表面光洁度好的无缝钢管，也称珩磨管。

2、产品的主要牌号或钢级

20钢、25钢、35钢、45钢、30Mn2、27SiMn、Q345、E355、E470等

3、产品的执行标准（对应的国标、美标、欧标、德标、日标，及企业标准）

BS EN 10297-1:2003 《机械和一般工程用无缝钢管供货技术条件》；

BS EN 10305-1:2002 《冷加工精密管供货技术条件》

GB/T 8163-2008 《输送流体用无缝钢管》

内控标准，技术协议

4、产品的特点（例如性能、精度等）

4.1 尺寸精度：油缸用管壁厚偏差、壁厚不均度、外径偏差、椭圆度小。

4.2 表面质量：通过顶头、芯棒、炉温控制管体内外表面光洁度好、能较好的控制管体麻面、氧化皮等宏观缺陷，较好满足客户刮削滚光后缸筒表面质量要求。

4.3 力学性能：通过热轧工艺或热处理工艺各牌号力学性能满足BS EN 10297-1：2003和GB/T8163-2008标准对材质力学性能要求。

4.4 其它：根据客户需求，可对E355和E470材质中添加质量分数为0.020%~0.045%硫元素，提高油缸用管的切削加工性能，减少客户刀具消耗。针对市场上的大口径柱塞式油缸，根据客户需求、可提供端部加厚缸筒管坯，降低客户切削加工量。

5、产品的使用环境（例如温度、压力、腐蚀介质等）

20钢、25钢油缸用管经深孔加工后用于常温低压油缸上。45钢、30Mn2、27SiMn油缸用管经深孔加工后用于常温高压油缸上，Q345、E355、E470油缸用管经深孔加工后用于低温高压油缸上。

6、规格：

公称外径： 63.5mm~ 219.1mm；壁厚：7.1mm~20.0mm；长度6.0m~12.0m