班产0.5吨蜂蜜浓缩机

产品名称	班产0.5吨蜂蜜浓缩机
公司名称	广州市海珠区南洋食品机械设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:广州南洋 型号:50-500L 保修期:1年
公司地址	广州市番禺区石基镇海涌路莲塘工业区
联系电话	13602788239

产品详情

50型蜂蜜浓缩设备

本设备针对蜂蜜及一些热敏性物料的加工工艺要求而特殊设计制造的间断式浓缩设备。设备可达到较高的真空度和相当低的浓缩温度，浓缩后对物料不变色、不走味、品质稳定、效果甚佳，是中小型企业理想的浓缩设备。

技术参数

过滤器过滤面积：0.21M2　浓缩罐容积：50L　　浓缩加热功率：9kw

最高真空度：0.07-0.09Mpa　真空泵功率：1.5kw　　最高浓缩温度：45C。

结构要求

本设备由预热罐、过滤器、浓缩罐、冷凝器、回收罐、真空泵等部件组成。为了适应中小型企业供热条件，该设备采用电加热自控方式，也可适应小型热水锅炉的供热方式。在浓缩过程中，为了提高生产效率，获得较高的真空度，本机特地设计了一套冷凝装置和水环式真空泵。为此用户在采用本设备时应具备如下条件：1、一间高度为3米、面积为30M2的场地；2、具有电容量为40kw的三线配电箱，若采用热水加热要具备0.3M3热水锅炉；3、配备可循环供水的水箱（约1M3）和0.55千瓦水泵，水箱供水冷却效果越好越能提高浓缩效率。**（注：小型企业，预热罐可不要，水池用户自备。）**