

# 内螺纹锅炉管 GB/T 20409 ASME

产品名称	内螺纹锅炉管 GB/T 20409 ASME
公司名称	聊城市亿元方盛钢管有限公司
价格	6780.00/吨
规格参数	钢级、牌号、材质:20G、SA210C、SA210A1、15 CrMoG、12Cr1MoVG、T2、T12、T23、T9 型号:48-920*4-140 标准:ASME SA-213M-2015、GB5310-2008、GB/T 20409-2006
公司地址	山东省聊城市凤凰工业园百亿钢管物流
联系电话	86-06358888641-8570880 13780701119

## 产品详情

内螺纹管多用于制造锅炉的炉墙水冷壁管，是电站锅炉的主要热交换部件，其通过管内壁的螺旋状凸筋，使管内的水产生旋转，从而破坏传热过程中的膜式效应，达到核态沸腾的效果。内螺纹管分为普通内螺纹管与优化内螺纹管。

普通内螺纹管分A型和B型，螺旋升角为30°，相比普通圆管而言，能提高30%的传热效率。

优化内螺纹管是在传统内螺纹管基础上进一步发展起来的新一代内螺纹管，其螺旋升角达到40°多，相比普通内螺纹管，又能提高20%的传热效率，因此与传统的内螺纹管相比，其具有更佳的传热效应；下图为光管、普通内螺纹管、优化内螺纹管传热特性

部分T12优化内螺纹管参数与国外数据对比

产地

	外径	壁厚	螺纹头数	螺纹高度	螺纹顶宽	螺旋升角	螺纹侧边
	mm	mm		mm	mm	°	角°
Benteler 35*6.5	34.92	20.55	6	1.26	5.81	42°	56°

31.8*5.5	31.75	20.15	6	1.25	5.91	42 °	65 °
----------	-------	-------	---	------	------	------	------

34.9*6.1	34.96	21.40	6	1.31	6.04	44 °	66 °
----------	-------	-------	---	------	------	------	------

目前生产钢级

20G、SA210C、SA210A1、15CrMoG、12Cr1MoVG、T2、T12、T23、T91

执行标准（部分）：

GB5310-2008、GB/T 20409-2006 高压锅炉用内螺纹无缝钢管

ASME SA-210M-2015

ASME SA-213M-2015

产品规格范围：

外径： 22mm~ 820.6mm；壁厚：4.0mm~16.0mm。