

数控锯床 双立柱GS4240数控金属带锯床 全自动数控带锯床

产品名称	数控锯床 双立柱GS4240数控金属带锯床 全自动数控带锯床
公司名称	滕州市润发机械有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:滕州润发 型号:GS4240 产地:山东滕州
公司地址	滕州市东郭镇罗庄村东首
联系电话	86-0632-2521987 13306375837

产品详情

数控锯床 双立柱GS4240数控金属带锯床 全自动数控带锯床

机床的主要用途：

本机床用于切割高度 400mm，宽度 400mm的大型钢胚，亦可在选取适当的工艺参数后，切割各种黑色或有色金属材料。

机床自动控制系统：1、全自动控制人机界面通过机械、电气、液压的配合，具有自动送料、自动切削等系统来控制工作循环。2、在操作系统里分为手动与全自动工作，由人机界面转换控制。3、在带锯床上装有二组虎钳，一组用来锯料时夹紧，自动送料由另外一组虎钳夹紧通过油缸工作来控制送料。送料长度由紫外线接紧行程开关控制，送料时由光栅尺自动检测数据控制，由PC控制器转换锯床切割工作，自动送料返回原点。4、数控带锯床适用于大批量同规格材料锯切，性能稳定，效率高。可取代于普通锯床的3倍工作效率。5、人机界面取代传统控制面板功能，数字设定、指示灯等，随时显示设备状态，操作指示，参数设定。（在人机界面电脑上输入锯切长度、锯切数量，轻松一按启动按钮LCD显示液晶屏，锯切输入锯切数量完成后，锯床自动停机等其它功能。6、由PLC可编程控制器，设定锯切全过程的自动

程序。7、送料长度采用光栅尺控制，定位准确精度高，长度误差 < 0.30mm。8、可由数控控制单程自动送料长度400mm。

数控锯床 双立柱GS4240数控金属带锯床 全自动数控带锯床

机床的主要特征：

1、机床通过机械、电气、液压的配合，具有自动夹紧、自动进刀、切割完毕锯架自动快速上升（即退刀）的功能。2、进给速度，在给定的范围内，可进行无级调整。3、由于其切削刀具，采用进口薄片的双金属带锯条，因此，切口窄，耗材少，所需动力小，是大、中型企、事业单位切割大型钢胚、大型模具钢胚的一种具有显节材又节能的高效切割刀具。4、加强型可调式钨钢夹持片，确保锯切精度。5、锯架上下升降定位，由紫外线接近开关控制，送料控制返回原点时定位，由紫外线接近开关控制（常开）。6、送料长度尺寸由光栅尺检测定位，光栅尺检测有效范围500mm。7、昆仑DOP人机界面支持双通讯口联机功能，可同时连接2种不同通讯格式的控制柜，架构多机联机网络。8、台达DVP可编程控制器，全自动控制。9、送料长度检测深圳埃莫特光栅尺。10、材料夹紧采用油缸夹紧。11、可同时叠加多根材料锯切。12、线速度根据不同材料锯切，给定不同线速度，达到不同的锯切效率。数控锯床
双立柱GS4240数控金属带锯床 全自动数控带锯床

联系人：翟经理

电话：13306375837

qq: 3194201970

邮箱：3194201970@qq.com

微信：zhaifeifei163

由于本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择，我们会尽可能地按客户的要求来发货，而如果出现断货，缺货的情况，将无法按客户意愿来发货，因此，请客户在下单前与我们联系确定相关产品的价格，数量以及款式型号等。