## 液压GT4220A金属带锯床 经济实用小锯床(图)

| 产品名称 | 液压GT4220A金属带锯床 经济实用小锯床(图)        |
|------|----------------------------------|
| 公司名称 | 滕州市润发机械有限责任公司                    |
| 价格   | 8500.00/台                        |
| 规格参数 | 品牌:滕州润发<br>型号:GT4220A<br>产地:山东滕州 |
| 公司地址 | 滕州市东郭镇罗庄村东首                      |
| 联系电话 | 86-0632-2521987 13306375837      |

## 产品详情

液压GT4220A金属带锯床 经济实用小锯床(图)

## 性能特点:

- 1.双立柱结构,保证导向精度,锯削稳定可靠。
- 2.半自动控制,液压夹紧,操作方便,锯切效率高。
- 3.锯床传动机构精密平衡校正,减少振动确保锯带不易断齿、拉齿。

液压GT4220A金属带锯床 经济实用小锯床(图)

## 带锯床用途:

带锯床,适用于切割普通钢、模具钢、低合金钢、工具钢、轴承钢、不锈钢、铜、铝等各种棒材和型材,锯割精度高、体积小、重量轻、操作方便快捷、性能稳定,是切割各种棒材和型材的理想设备。

金属带锯床安全操作规程:1、带锯床操作及维修人员,必须经过专业培训,掌握带锯床操作和维修技能。作业人员应确保充足睡眠,保持精力集中。

- 2、变速时必须先停车再打开防护罩,转动手柄使皮带放松,将三角皮带置于所需速度的槽中,然后张紧皮带,盖好防护罩。
- 3、除屑钢丝刷的调整应使钢丝接触带锯条的齿部,但不要超过齿的根部,注意观察钢丝刷是否能清除铁屑。4、根据所加工工件的尺寸大小沿燕尾导轨调整导向臂,调整完毕后必须锁紧导向装置。5、锯料最

大直径不得超过规定,工件必须夹持牢固。6、带锯条松紧应适当,速度和进给量必须恰当。7、铸铁、铜、铝件不加切写削液,其它均需加写削液。8、切削途中锯条断裂,调换新锯条后,工件必须翻身重新锯,锯弓放下时应缓慢,不得冲击。9、切削过程中操作者严禁离开岗位,严禁带手套操作。10、每班下班时,必须切断电源,打开防护罩,清除被带入锯轮周围的切屑,做好日常维护保养及周围清扫工作。用液压传动、工件夹紧采用手动和液压混合式夹紧、具有结构紧凑、操作维修方便等特点。

联系人:翟经理

电话:13306375837

q q: 3194201970

邮箱:3194201970@qq.com

微信: zhaifeifei163

由于本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择,我们会尽可能地按客户的要求来发货,而如果出现断货,缺货的情况,将无法按客户意愿来发货,因此,请客户在下单前与我们联系确定相关产品的价格,数量以及款式型号等。