焊管模具 磨性高韧性强 不锈钢冲压成型模

产品名称	焊管模具 磨性高韧性强 不锈钢冲压成型模
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:冠杰 加工设备:数控车床 工艺类型:挤压成型模
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

产品详情

焊管模具 磨性高韧性强 不锈钢冲压成型模

浙江冠杰科技

浙江冠杰焊管模具厂选用一流原材料优质模具钢Cr12Mov
和Cr12为原材料进行生产，其产品具有磨性高、 韧性强、 抗高压、高硬度、淬透性强特点。模具种类有：圆管模、方管模、八方管模、圆头扁管模、还可以针对不同用户专门设计制造各种异形不锈钢型材磨具。

管材规格：

1）正方管

公差范围：平面度+0.04

规格：F10*10~F300*300

材质：Cr12MoV/SKD11/D2

硬度范围：63~65HRC

2）长方管

公差范围：平面度+0.04

规格：F10*20~F120*60

材质：Cr12MoV/SKD11/D2

硬度范围：63~65HRC

3）圆管

公差范围：圆度+0.05

规格：Φ5~Φ325

材质：Cr12MoV/SKD11/D2

硬度范围：63~65HRC

加工流程：原材--材料检测---锻练-锯床-车床-钻床-车床-数控精车-磨床-淬火-
硬度检测--内外磨加工--试验--装箱。

焊管模具是作用于直缝高频焊管机组上，将钢带送入成形轧辊中卷制成管装，然后在焊接区通过高频焊等方式焊接成管，再通过整形轧辊压成标准规格，最后定尺切断。

浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868 **QQ** ：603255896

http://www.gjkj66.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。