

脉冲热压焊机 FPC精密热压焊机您的首选

产品名称	脉冲热压焊机 FPC精密热压焊机您的首选
公司名称	苏州诺森特电子设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:诺森特 型号:TOP-201 原理:逆变
公司地址	江苏省苏州市吴中区长江路98号
联系电话	0510-83762181 18906174968

产品详情

诺森特直流脉冲式热压机原理:

通过在热压头上加载一定的电压,热压头发热,将与此相连接的物体升温,当温度升到焊锡熔点后,将与此相连的物体间锡熔融并将其连接在一起. 脉冲热压机的优点: 脉冲热压机主要应用在不能使用正常SMT + 回流炉进行焊接的器件进行焊接操作, 而使用烙铁进行焊接时容易出现焊接外观不一致、不平整, 容易出现虚焊以及容易焊坏产品。而脉冲热压机则不同于恒温烙铁, 脉冲热压机在通电瞬间即可达到所要温度, 而一旦焊头两端不加电压, 瞬间即可达到室温; 而且焊头平整, 所以焊接出来的外观平整一致, 极少出现虚焊不良。

脉冲热压机应用: 脉冲热压机应用在以下产品生产工艺中: LVDS线, LCD液晶屏线, 软排线FFC与软性线路板FPC或硬性线路板PCB的焊接、TCP与线路板PCB或软性线路板FPC之间的焊接、软性线路板FPC与线路板PCB之间的焊接、极细同轴线之间的焊接。

热压焊工艺在国外更习惯称为Hot Bar 工艺, 正逐步取代手工烙铁头焊锡。

采用逆变式脉冲热压焊机取代人工焊锡, 提供焊接效率和焊接品质, 改善生产环境, 减少人工依赖, 促进机械化生产改造。

1、焊接效率高

瞬时升温加热, 整个焊盘一次性压接完成; 解放工人双手同时完成装卸, 多治具轮换提供效率。

2、焊接工艺好

焊接一致性好; 温控精度高, 热影响区域小, 获得无短路、虚焊现象, 无浮起的焊接。

3、成本更低

只需线路板刷锡膏，焊接时不需要再加锡，减低锡量，节省锡的成本。

4、更环保健康

焊接时，锡更少，相对“烙铁焊”，产生更少的废气，同时能够做到人更远离焊接的产品，减少废气的吸入。

5、不需熟练工人操作

机械化操作，不需要熟练工人操作，新人随时上岗即可确保焊接效率和焊接品质。符合机械化、自动化生产改造进程。

如贵司目前焊接工件结构多，尚未应用过Hot Bar工艺，需要脉冲热压机设备具有更好的灵活性、适应性、精密性，建议贵司采用温度控制精确、升温快的逆变式脉冲加热电源，搭配简易灵活的焊接平台，实现性价比高的热压焊机焊接方案。