

# 海科熔体泵 厂家直销 高温高压熔体泵 计量泵

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 海科熔体泵 厂家直销 高温高压熔体泵 计量泵                               |
| 公司名称 | 郑州海科熔体泵有限公司  |
| 价格   | 8000.00/台  |
| 规格参数 | 品牌:郑州海科<br>型号:MP-H                                   |
| 公司地址 | 河南 郑州市<br>高新技术开发区冬青街26号电子商务产业园                       |
| 联系电话 | 86-037167993100/3021/3022/56775208/09<br>18603711392 |

## 产品详情

熔体泵采用独特的容积式设计，适用于高温高粘度聚合物熔体的输送、增压、计量，使其可不受压力、温度、和粘度这些条件变化的影响。泵提供挤出机和模具间的压力，并可匹配挤出机的参数，在输出量增加和公差要求严格的情况下提供均匀的熔体。一般安装于挤出机出口与机头之间，在造粒、薄膜、管材、板材、片材等聚合物挤出成型中得到广泛应用，也可以安装于管路中用来输送高粘度纯净物料。

MP-S、MP-M、MP-H和MP-R 系列熔体齿轮泵选用高温合金钢以及粉末合金钢为材料。产品经过高温淬火、回火、调质、氮化、渗碳、碳氮共渗以及抛光等一系列的热加工和表面处理后，它具有耐高温、高压、高耐磨及耐腐蚀等特性，强化了对泵体高扭矩、低剪切的要求，泵体具有高光洁度特性，并对自润滑系统、进出口流道做了优化设计，更适合PC、PMMA等透明产品和PVC热敏性材料的挤出。产品硬度可达62-68HRC,能极大的满足客户对不同工况的要求。

熔体泵主要用于高温高粘度聚合物熔体的输送、增压、计量。其主要功能是将来自挤出机的高温熔体增压、稳压，保持熔体流量精确稳定地送入挤出机头。如今，熔体齿轮泵已经广泛应用在化纤、造粒、塑料薄膜、片材、板材、型材、管材、电线电缆、拉丝、复合挤出等生产线上，可加工的物料几乎涵盖了大部分高分子材料，如：PE、PC、PP、PVC、HIPS、PS、PA、TPUR、含氟聚合物、聚砜、聚酯、热塑性弹性体、橡胶以及热黏合剂等。

海科MP-M无脉动型熔体泵采用高精度的齿轮间隙，在挤出过程中能有效的降低料筒的压力，减少螺杆

与料筒之间的摩擦，减轻齿轮箱推力轴承的负荷，能有效的解决挤出机排气冒料的问题。泵采用填充密封和机械螺旋密封方式，有效防止漏胶情况的发生。它具有耐高温、高压、高耐磨及耐腐蚀等特性，强化了对泵体高扭矩、低剪切的要求，泵体具有高光洁度特性，并对自润滑系统、进出口流道做了优化，采用线性流道设计，有效的降低物料在泵内的停留时间，使物料达到最佳的塑化效果，实现稳定均衡的挤出。更适合PC、PMMA等透明产品和PVC热敏性材料的挤出。

海科熔体泵是一种正位移输送设备，高精度的齿轮间隙和容积式结构设计，使稳定均衡的挤出成为可能，在化纤、造粒、塑料薄膜、片材、板材、型材、管材、电线电缆、拉丝、复合挤出等生产线上得到广泛应用，取得了比较好的效果：

1.能实现稳定挤出，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。在挤出过程中，物料加料量的不均匀、机筒和机头温度的波动、螺杆转速的脉动等现象是难以避免的。使用熔体齿轮泵可消除加料系统的加料误差，可大幅度减弱上游工艺传递的波动，快速的进入稳定的工作状态，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。

2.提高产量，降低能耗，实现低温挤出，延长机器的寿命。由于挤出机安装了聚合物熔体泵，把挤出机的减压功能转移到齿轮泵上完成，挤出机可在低压低温状态下工作，漏流量大大减少，产量提高。齿轮泵比挤出机更易有效地建立机头压力，并可降低挤出机的背压，使螺杆承受的轴向力下降，延长使用寿命。

3.具有线性挤出特性，便于上、下游设备协调工作。由于齿轮泵漏流量较少，泵的输送能力与转速基本成线性关系，齿轮泵转速改变后，其流量能确切地知道，由于可以确定上、下游设备与齿轮泵同步的工作速度，利用齿轮泵入口、出口处采集的压力、温度等信息资料，实现整个挤出过程全程在线监测与反馈控制。