

垂直提升机 斗式垂直提升机 连续式垂直提升机 往复式垂直提升机

产品名称	垂直提升机 斗式垂直提升机 连续式垂直提升机 往复式垂直提升机
公司名称	扬州瑞吉输送机械设备有限公司
价格	22000.00/台
规格参数	品牌:瑞吉机械 型号:RJ-TSJ-03 材质:碳钢, 不锈钢
公司地址	扬州市江都区郭村镇工业园区
联系电话	0514-86398980 18901442886

产品详情

垂直提升机按照输送载体的不同可分为：斗式垂直提升机，连续式垂直提升机，往复式垂直提升机，广泛应用于食品、化工、环保、机械电子、仓储物流等行业，可用于颗粒、粉末、箱式元件、卡板、托盘货物的垂直提升。

斗式垂直提升机由壳体、输送链、料斗、驱动轮、改向轮、张紧装置、导向装置、加料口、卸料口等部分组成。具备占地面积小、提升高度大、密封性能好、物料破损率低等优点特点。主要

组成形式有Z字型、C字型，采用链斗取料输送，而在进料和出料上有所改动，增加上下水平段的输送部分，便于客户水平距离的输送，减少客户再次购买其他水平输送情况，可以实现多点下料，下料口数量和位置，可根据客户实际需求来定。设备主体框架可根据使用需求的不同选用碳钢喷塑、304不锈钢、316L不锈钢等材质，料斗材质有塑料料斗、碳钢料斗、不锈钢料斗可选。

连续式垂直提升机适用于货物体积较小、重量轻、效率较高的物流系统，主要应用于箱式元件的连续不断的提升输送或跨越特定空间的一种提升机，是由滚筒输送线（皮带输送线）和垂直提升机组成，由电气设备统一控制，实现自动上料，滚筒输送线（或皮带输送线）用来接受工人送来的物料，并与提升机的托盘配合，正确将物料送到托盘上。垂直提升机是将上面铺有承托货物方管的托盘链条的两端分别与等长，封闭的四条链条铆接，托盘链条是只可单向弯曲的，在不可弯曲的方向承托货物，电机减速机拖动链条同步运行，将货物推到卸料皮带线或滚筒上，并回到提升机下方，重新接受货物，反复连续运行，由于有数个托盘，前面托盘正在运行途中，后面的托盘又可接受新货物，因此，是效率很高的提升机械，按照进料口出料口的方向分为Z型垂直提升机和C型垂直提升机两种，Z型出入口分别位于设备的两边，C型垂直提升机的出入口位于同一侧。

往复式垂直提升机也叫提升机，升降机，是升降设备中的一种上下往复输送的设备，适用于货物体积较大、重量重的物流系统，往复式提升机是由链条带动，通过变频调速控制电机，使提升轿厢上下往复运动，提升轿厢上配有传动机构，以便将输送物自动进入升降机的提升轿厢上，该类提升机具有PLC自动控制，性能可靠，提升轿厢定位精度高等特点，广泛应用于用于木托盘，塑料托盘等大件货物楼层间的提升输送。

往复式提升机的特点：

- 1.往复式升降机根据进出口输送方向可分为：Z型、C型、E型；
- 2.升降速度：15s/件(按行程和单件货物的重量而定)；
- 5.载荷：<2000Kg；
- 6.自动化操作，并配置多种安全装置，从而保证人身货物更安全；
- 7.升降轿厢的上下行程均可输送物料，在升降轿厢的一个循环过程中可使物料同时双方向流动；
- 8.提升行程范围大，但在同等时间内输送量随着行程的增加而减少；
- 9.往复式升降机是利用升降轿厢的上下往复运动来实现物料的垂直输送。升降轿厢上可装上不同类型的输送设备，并与出入口输送设备相配合，使输送过程实现完全自动化，从而提高了生产效率；
- 10.往复式升降机形式多样(固定式或移动式)，布置灵活，物料可以从各个方向上进出升降机，便于生产设备布局；
- 11.比倾斜式提升机节省空间，但输送量没有倾斜式大
- 12.输送物料种类：包装箱、托盘、卡板
- 13.可根据客户要求设计制造