

注射器密封橡胶圈

产品名称	注射器密封橡胶圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

O型密封圈是一种挤压性密封，挤压性密封的基本密封原理是依靠密封件发生弹性变形，在密封接触面上造成接触压力，接触压力大于被密封介质的内压，则不发生泄露，反之则发生泄露。

一、O型圈大泄漏的表现和解决方法

1、O型圈大泄漏的表现：

- (1) 形橡胶密封圈失去弹性;
- (2) O形橡胶密封圈表面遭受严重磨擦损坏;
- (3) O形橡胶密封圈过度收缩;
- (4) O形橡胶密封圈受密封介质腐蚀、溶胀;
- (5) 间隙值过大，O形橡胶密封圈被挤出;
- (6) O形橡胶密封圈断面直径单边粗细不一致，造成运动时扭曲破坏;

2、解决方法:

- (1) 提高O形橡胶密封圈材料性能，延长使用使用寿命;
- (2) 适当提高O形橡胶密封圈胶料硬度，减少磨擦系数;
- (3) 动态使用时，O形橡胶密封圈内径应比轴径稍大;

(4) 提高O形橡胶密封圈胶料的耐油性;

(5) 减小间隙值

(6) 加强O形橡胶密封圈模型的尺寸控制和产品检验。

二、O型圈的设计原则是什么？

为了使O型圈的使用性能和成本、胶料加工工艺性能取得最佳平衡，进行O型圈配方设计要遵循如下原则：

- 1、保证O型圈具有规定的使用性能要求，符合使用条件的要求。必须对O型圈的使用条件具有正确的认识，制定出准确的性能指标要求。要保证O型圈的主要性能，兼顾其他性能的平衡。
- 2、在保证O型圈使用性能要求的同时，具有良好加工工艺性能，劳动生产率高。任何一种橡胶产品只能加工成型（胶料易于混炼），压延、压出能实现，成型操作能达标，硫化冲模好，硫化工艺顺利进行，具有比较高的生产效率，才具有比较好的经济效益。
- 3、配方成本低，在保证O型圈使用性能和工艺性能要求的前提下，尽可能降低材料成本
- 4、保证O型圈原材料来源广泛。原材料的选用尽可能取自本地
- 5、不使用有毒原材料，减少污染和公害，保证操作人员的健康和清洁的工作环境
- 6、要考虑配合剂之间的内在联系和相互作用
- 7、尽可能简化配方，便于生产管理

任何一个橡胶配方都不可能在所有性能指标上达到全优。在多数情况下，配方设计应遵循如下优先原则：

- 1、在不降低质量的情况下，降低胶料的成本
- 2、在不提高胶料成本的情况下，提高产品质量

普瑞斯橡胶工业有限公司——您身边的密封专家

我们凭借着完整的质量管理体系、科学严谨的作风和具有创新精神的企业文化，走在密封件行业的前端，引领了密封件质量的不断改进，不断创新，不断超越。我们的产品也被越来越多的人所认识，认可，我们的品牌（ZnZi）也是众多新老客户心目中的质量保证。选择密封件，普瑞斯橡胶工业有限公司，您最好的选择。