加工中心（北一大隈MXR-560V）

产品名称	加工中心（北一大隈MXR-560V）
公司名称	宁波北仑普升机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:北一大隈 型号:MXR-560V
公司地址	北仑区新碶明州路25号6幢214室
联系电话	0086 0577 68858626 13957693708

产品详情

类型	立式加工中心	品牌	北一大隈
型号	MXR-560V	重量	7100（kg）
主电机功率	15（kw）	界面语言	中文
主轴转速范围	50-6,000（rpm）	定位精度	±0.004mm/全程
刀具数量	20	三轴行程(X*Y*Z)	1050*560*450
布局形式	立式	作用对象	金属
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

高速度：强力导轨和进给轴支撑，自由曲面自适应控制

高速主轴：8,000 min-1;15,000min-1(选项) 主轴启动时间：1.6秒(0-7,000min-1)
快速进给速度：x、y：36m/min；z：30m/min 切削进给速度：x、y、z：最大30m/min 换刀时间(t-t)：1.5秒 同步攻丝：最大2,500min-1

高精度：定位精度为 ±0.004mm/全行程

定位精度：定位精度±0.004mm/全程；重复定位精度±0.0015mm。 hi-cut功能：高速切削拐角时不会产生塌角。 高精度加工：圆加工 加工直径￢50 ;刀具20端铣刀 实测圆度2.0μm 镗孔加工：实测间距精度2.2μmsuper-nurbs备有世界首创的“ 自由曲面自适应加速控制 ”功能

超强力：刚性平衡特佳的机械结构，切削能力更强

导轨和进给轴支撑：三轴均采用高刚性直线导轨；丝杠直径粗，支撑刚性好
采用强力伺服系统和强力主轴头，适于强力切削 切削能力：270cm3/min(45钢 端铣刀)； 主轴电机vac 11/7.5kw最大扭矩为198n.m。

高集成度：工件装拆方便、osp操作盘性能超群

工作台上的工件装拆轻松、方便
由于工作台仅左右移动（x轴），因此便于操作者靠近，装拆工件容易；
在工作台上安装自动操作准备装置时，布线、管道安装非常方便
数控系统osp操作盘可在操作者身前旋转60°,操作轻松方便。手提式脉冲手轮使用方便；
互锁的方格窗安全门。占地面积仅为8.1m2(3,000×2,700mm)

高环保性：切削、切削液的处理万无一失

为了防止切屑、切削液的飞散以及进行回收，标配备有全封闭罩壳；
利用切屑流装置能快速排出切屑；配套规格内提供切削液槽；
通过安装在左后侧的提升排屑器（特殊规格），可节省切屑处理人员；

高功能：

快捷的hi-g功能：缩短定位时间以减少非切削时间。绝对位置检测：当前位置绝不丢失osp的原点。
帮助功能：编程时可提供参考。
plc控制：完善的可编程逻辑控制及各种机床状态的监视功能,便于机床故障诊断