

卧式加工中心（北一大隈MAR-630H）

产品名称	卧式加工中心（北一大隈MAR-630H）
公司名称	宁波北仑普升机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:卧式加工中心 品牌:北一大隈 型号:MAR-630H
公司地址	北仑区新碶明州路25号6幢214室
联系电话	0086 0577 68858626 13957693708

产品详情

类型	卧式加工中心	品牌	北一大隈
型号	MAR-630H	重量	24000 (kg)
主电机功率	20 (kw)	界面语言	中文
主轴转速范围	50-5,000 (rpm)	定位精度	+0.004/全行程mm
刀具数量	40[OP.60]	三轴行程(X*Y*Z)	1000*800*810
布局形式	卧式	作用对象	金属
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

高速度：不断追求高速化技术、大幅度降低非切削时间

非切削时间缩短：加速度 0.5g(hi-g控制)；快速进给速度 40m/min 切削进给速度 40m/min；atc时间 2.0秒 (t-t) 切削时间缩短：super-nurbs (选项) 最适合于3维模具加工高精度：定位精度为 $\pm 0.004\text{mm}$ /全行程

定位精度：定位精度 $\pm 0.004\text{mm}$ /全程；重复定位精度 $\pm 0.0015\text{mm}$ 。

交换台精度：定位精确的锥形结构的交换工作台托板重复定位精度为 $5\ \mu\text{m}/\text{y}$ 轴(实例)。

主轴热变形补偿v2 (选项)：25,000min-1时热变小形小于0.01mm (实测)。hi-cut

功能：高速切削拐角时不会产生塌角 圆度： $5\ \mu\text{m}$ 超强力：切削能力700cm³/min

切削能力：700cm³/min，主轴采用传统的可承受强切、重切的双列圆柱滚动轴承。最大扭矩：466n.m

三点定位支撑床身：采用坐标镗床式及有限元分析方法设计的高刚性及高稳定性床身。

防震结构：铸铁厚壁床身,厚壁工作台结构具有高防震性能。可长时间稳定加工：抑制热变形，防止热源生成 (切削和冷却液) 高环保性：节省能耗、工作环境更加舒适

节省能耗：机床停止运行时，液压装置、冷却电机和电磁阀等均自动切断。

舒适的操作环境：立柱移动方式易于操作者靠近主轴、加工件和装夹工作；

于顶部开放式安全门使冷却液不会从天花板落下；排切屑方便，互锁的方格窗的安全门；山字形可伸缩盖和螺旋式排屑器很容易将切屑从机床中排出；油雾回收装置（选项），粉尘回收装置（选项） osp-p200m-r标准规格(全中文界面)

高功能：

快捷hi-g功能：缩短定位时间以减少非切削时间。绝对位置检测：当前位置绝不丢失osp的原点

帮助功能：编程时可提供参考

plc控制：完善的可编程逻辑控制及各种机床状态的监视功能，便于机床故障诊断。

机内网：世界最高水平的通讯速度10mbps。

机外网（选项）：可在办公室通过计算机监视管理机床运行情况

世界上独一无二!

北一大隈(北京)有限公司应用先进技术自己开发生产的高品质的数控系统,这就是okuma的osp!

osp采用绝对位置控制方式的独特功能,即使切断电源或加工被意外中断时,不会丢失当前位置,具有

“自动直接回到原加工点,或手动插入自动恢复”等功能,

osp数控系统为大隈公司设计制造,维修服务以及技术支持高质迅速可靠