

2FZ18-21液压双闸板防喷器组合

产品名称	2FZ18-21液压双闸板防喷器组合
公司名称	盐城市友泰石油机械有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:友泰 型号:2FZ18-21 工作压力:21MPa
公司地址	江苏省盐城市盐都区大冈镇工业园区
联系电话	0515-83092128 15995180508

产品详情

一.概述

感谢您使用我厂生产的2FZ18-21闸板防喷器。2FZ18-21闸板防喷器是我厂在借鉴国外先进技术基础上自行设计开发的闸板防喷器，该防喷器采用当前为先进的长椭圆形闸板结构，其全部密封均为国外进口原件,密封性能优越。它具有结构简单，外形美观，操作容易，维护方便等特点。

二、结构简介

该闸板防喷器主要由壳体.油缸.活塞杆.锁紧轴和闸板等零部件组成。该防喷器为内藏式油路，更换闸板相对简单，壳体.油缸等承压件均为合金钢锻件，材料性能完全达到API16a和NACEMRO175—94的要求。油缸和壳体的密封由密封件来实现，它在井内压力的作用下发生膨胀，使其外表面的橡胶密封件和壳体及油缸紧贴，从而实现密封。闸板腔的密封面经表面化学处理，提高了表面硬度，增加了耐磨性，防止被闸板体刮伤。增加了闸板的密封可靠性，完全可以承受缸盖打开后的重量，减小打开时的下垂度，并且可以保证开关灵活自如。闸板腔设计为长方形，应力分布均匀。

三．主要用途

防喷器是为钻井过程中有效地控制井喷而设计，闸板防喷器与液压控制装置相配合，闸板防喷器可以单独使用，也可以组合使用，还可以环形防喷器配合使用。

当需长期封闭井口时，在液压关闭井口后，为防止液压系统降压而影响关闭，可以用手动锁紧。但需注意，用手动锁紧装置不能打开井口。

具体作业为：

1.当井内有钻具时，它可以封闭套管和钻杆，或套管和套管及油管的环形空间，当井内无钻具时，用全封闸板可以封空井。

2.为了有效的控制地层压力，它可以与压井节流管汇配合使用，实现平衡压力钻井。

3.可以封闭井口的情况下实现压井、洗井等特殊作业。

四．主要技术参数及相关数据

1、型号： 2FZ18-21

2、工作压力： 21Mpa

3、通径： 179.4mm

4、推荐液控压力： 8.4 ~ 10.5Mpa

5、上端联接： 法兰

6、下端联接： 法兰

7、锁紧方式： 手动

8、温度级别: T20

9、工作介质： 水、石油、泥浆等

五.操作安装说明

1.工作原理:

将液压控制装置的管线和防喷器的关闭油口。开启油口接通。需时关闭时，液压油进入关闭腔油缸，推动活塞并带动闸板也向井口中心移动从抱紧钻具（或空井）达到封井口的目的。闸板密封件由前密封组成，钻具的密封由前密封来承担。在井压下，井压可以起到助封作用。压力消失后，胶芯的变形自动恢复。

2. 闸板的安装和拆卸：

闸板总成由闸板体，顶密封和前密封组成。安装之前，必须先将所有零件清洗干净，并上油。

闸板总成的安装：将前密封件安装在闸板体前端的凹槽中。可以用铜棒轻敲。

闸板总成的拆卸：先撬松并移走顶密封件。

3. 更换闸板的步骤：

将闸板打开，先卸掉两根侧门螺栓，装上两根侧门悬重螺栓。再拆掉另两根侧门螺栓，用起吊环吊起侧门用力拉出即可。装则反之。（注意油路方向）

4.防喷器的安装;

a.闸板防喷器在送往井场之前,必须进行密封试压,合格后方可送往井场

b.防喷器内安装的闸板应和井场使用的钻具尺寸相符合.

c.闸板防喷器的上下位置必须安装正确.

d.清洗垫环槽,检查垫环槽的密封存面,安放垫环.按推荐的扭矩对称均匀拧紧罗母.

e.闸板防喷器手动锁紧装置的手轮和操作杆应位于井架大门两侧.锁紧轴座观察孔位置应对着大门.安装时偏离一个合适的角度.

f.观察手动锁紧装置是否处于安全解锁状态,检查各部位是否牢固

g.储能器的容积和压力等级必须满足防喷器在最大的工作压力状态下能迅速关闭.

h.按防喷器上的标牌指示安装液压管线到开关油口

5.试运行

安装并检查合格后应进行井口压力试验,以检查连接部位和密封性能是否可靠,试验压力为额定的工作压力,试压工具为碗式堵塞子器.合格后方可投入使用.

扳动司控制台上闸板防喷器开关手柄,开关两次检查无卡阻现象(在井内有钻具时,严禁关闭全封闸板.)

6.正确使用:

井喷时可用闸板防喷器的管子密封相同尺寸的钻具或用全封闸板来密封空井.长期封井时,可先用液压关闭闸板,再用手动锁紧装置锁紧闸板,并挂牌显示,以免误操作,

严禁用打开闸板来泄放井内压力,以免刺伤胶芯。每次打开前应检查手动锁紧装置是否处于解锁状态。

在打开或关闭闸板时,应一次开关到位,以防钻具损伤闸板。

在井内有钻具时,严禁关闭全封闸板

进入目的层后,每天应该开关管子闸板一次,检查开关是否灵活,每次起钻完毕,应检查全密封是否灵活,并检查手动锁紧装置是否完好可用。

闸板防喷器在正常的状态下,应处于常开位置。

应遵守各自制定的操作规程,正确使用防喷器。

7.维护和保养凡安装使用,维护保养人员,必须认真阅读《使用说明书》。

从井场上使用后的防喷器,运回管子站时均应进行一次拆卸,清洗,所有零部件必须清洗,检查,修理和更换。

检查程序:闸板锁紧装置,活塞;侧门密封件;闸板通径;防喷器垂直通径;闸板和闸板腔的间隙,镀锌部件;闸板本体连接和侧出口;主活塞杆头;侧门螺栓;通孔和盲孔。

零件要经检验合格后，方可进行组装，组装时要注意润滑。

在试压检查时，试验的压力为额定的工作压力，控制压力为8.4~10.5Mpa,在试压中,检查各是否有漏失现象

注意:在安装新的密封存件时,应均匀在其表面涂二硫化钼或其它润滑脂.