

高铁线拉直机 铝线镀锌线矫直机

产品名称	高铁线拉直机 铝线镀锌线矫直机
公司名称	佛山市杭滔机械设备有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:杭滔 型号:TZ
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西海二支工业区南路25号
联系电话	18620518716

产品详情

1-2.5自动调直机产品说明

名称：1-2.5调直机

电机功率：0.55kw × 2

线径：1-2.5mm

最大定尺长度：850mm

调直轴转速：1946.5 r/min

调直效率：20m/min

整机尺寸：590mm × 350mm × 860mm

整机重量：136kg

型号	线径 mm	最大定尺长度 mm	调直轴转速 r/min	调直效率 m/min	电机功率 kw	整机尺寸 mm
1-1.8自动调直机	1-1.8	850	1946.5	40-50	0.55 × 2	2000 × 290 × 860

1-2.5自动调直机	1-2.5	850	1946.5	20	0.55 × 2	590 × 350 × 86
2.5-5自动调直机	2.5-5	2000	1866.7	20	0.55/1.5	1110 × 390 × 114
5-9自动调直机	5-9	2000	2400	20	1.5/5.5	1410 × 540 × 130
9-12自动调直机	9-12	3000	2400	20	2.2/7.5	2000 × 575 × 130
铜铝管自动调直机	4-16	定制	定制	45-60	1.87	2200 × 600 × 140

以上参数仅供参考。超出上规格要求，可接受专机定造，可订做方、扁（六角线）异形调直切断机。

机器的性能和特点

1、调直机由机架、调直机构、进给机构、切断机构、直线枪及线架等部分组成。

调直部分由调直轴、调直压块和两端轴承座构成，完成对线材的调直工作。其动力为安装在机架下部的电动机，通过三角胶带带动调直轴高速旋转。

2、调直装置与切断装置分属各自电机传动，互不干涉，前后两组送线机构可保证送线的平稳，两个电机均安装在机器的底部，更能增加机器的稳定。

3、送线轮、切刀等采用优异合金钢，并通过真空处理，使其具有耐磨性，使用寿命延长。调直压块采用铸铁、合金、塑料等；轴类全部采用40Cr或45#钢，并经调质处理，齿轮则全部采用锻坯，经调质及齿面高频淬火，硬度高达HRC55-58度。适用于镀锌线、粉抽线、水抽线及不锈钢线，可保证线表面无伤痕。

4、下料长度可任意调节，误差小，配合高硬度的上下切刀，使切口更好。

主要用途

本机广泛适用于圆或扁的铁线、不锈钢线、镀锌线、铝线、水粉线等金属线材的拉直切断。

机器的安装与调试

1、安装：安装时需将主机及线架放置水平，保证安放平稳，无晃动现象。长轴和直线枪安装后需调整水平，使直线枪线槽与主机进线孔中心线在同一直线上。

2、调试：试车前，对各运转部件进行清洗，然后对导套内孔及其它部分按润滑要求润滑。试车时，先进行空运转试验，试验时控制电机正反运转，检查各部分是否运转正常，有无异常噪音。确定可靠后可以开始调试线材，通过调整压块和定长镶条，分别保证直线度和所需长度，达到要求后方可开始工作。