# ZF系列高速网片修边机 自动切边机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | ZF系列高速网片修边机 自动切边机 |
| 公司名称 | 佛山市杭滔机械设备有限公司 |
| 价格 | 500.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:杭滔<br>型号:ZF |
| 公司地址 | 佛山市顺德区北滘镇西海二支工业区南路25号 |
| 联系电话 | 18620518716 |

# 产品详情

u1-3修边机产品说明

名称： 1-3修边机

电机功率：1.1kw

转速：750次/min

切削最大直径：φ3mm

整机尺寸：500mm×500mm×800mm

整机重量：80kg

u机器的性能和特点

1、该机器由机架、传动组件、偏心机构、主轴箱、切刀组件、控制部件，六大部份组成。

2、传动组件由：一台1.5KW交流电机、皮带轮、皮带飞轮组成。其通过电机传动三角胶带高速旋转飞轮使得偏心机构在限定范围运动。

3、偏心机械由：偏心主轴、轴承、轴承压盖、主轴、主套、锡青铜滑块组成。其偏心主轴通过传动组件

获得旋转，在旋转同时黄铜滑块通过偏心主轴作上下运动，使其切刀主轴在限定范围内作上下运动，其主轴采用40Cr调质处理，韧性、耐冲击性，均能满足切削要求，其滑块采用锡青铜主要防止与切刀主轴磨损，长期使用一段时间后，需更换此件。

4、主轴箱由：球墨铸铁主箱体、箱体盖、导向盆、油轴套、密封盖、密封圈组成。此组件是机器的核心部分，其它机构均安装在此箱体上，在使用前需向箱体内注润滑油至油标标准刻度，有效保证主轴及滑块的良好润滑，延长其使用寿命。

5、切刀组件由：刀座主轴、刀座、上切刀、下切刀、上切刀限位座、刀座导向柱、刀座导向块、刀座导向套组成。刀座主轴采用45#钢调质处理，外圆采用精密磨削加工，有效保证与箱体配合。上、下切刀均采用高速切削钢，通过真空处理，具有足够的硬度、韧性、耐冲击性。在使用中注意调整刀隙。

n主要用途

本机广泛适用于线类金属网片周边修整，修整切边直径为φ1-φ3，修整网片大小不限，可以通过辅助工装协助完成，切削速度快，端口平整，操作简便。

n适用产品