

净水器球阀气密性测试机-进水球阀气密性试验机

产品名称	净水器球阀气密性测试机- 进水球阀气密性试验机
公司名称	深圳市瑞特检测设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:深圳瑞特检测 型号:RT7023 测试压力范围:0.1-0.9MPa
公司地址	深圳市宝安区石岩街道洲石路诚信兴工业园A栋4楼
联系电话	0755-23722164 13537840842

产品详情

【深圳市瑞特检测设备有限公司厂家生产的净水器球阀气密性测试机-进水球阀气密性试验机】广泛应用于：阀门行业中各球阀、气阀、水阀等产品的气密密封性测试及功能性测试。

一、净水器球阀气密性测试机-进水球阀气密性试验机基本要求：

- 1、设备名称：精密气密测试设备
- 2、设备型号：RTSCAL-PC-H-06-D
- 3、检查内容：测试燃气用的球阀在2.4Mpa条件下阀门两端封闭，阀门部分开启的壳体强度性能；1.76Mpa条件下阀门的外密封性能和内密封性能

二、净水器球阀气密性测试机-进水球阀气密性试验机设备简介：

- 1、设备由气动控制系统、差压控制系统、工控控制系统等三大系统组成；
- 2、设备通过气动控制系统来控制产品工装夹具的密封及测试气路的密封；
- 3、通过差压控制系统来控制产品的气密性检测数据并进行处理，从而对产品质量作出合格与不合格的判断；
- 4、通过工控控制系统对产品的气密性检测结果、流量检测结果、测试统计数量结果等可以进行监控和导出；

- 5、采用差压检测测试方法。设备能智能测试并判断产品的密封性质量，测试参数及泄露部位可以方便的读取；
- 6、如测试产品不合格，可以直接在触摸屏方便读取；
- 7、本产品测试方法简单，避免了以前老式直接水测方法所带来的水试之后测试不出来及需要擦拭的不利影响。

三、净水器球阀气密性测试机-进水球阀气密性试验机设计指标：

- 1、测试压力范围：0.1-0.9Mpa可调；
- 2、检测标准的设定范围： 20ml/h（设备显示单位为pa，pa与ml之间需要自定义转换）；
- 3、充气、平衡环节的时间设定范围：0~9999s；
- 4、检测环节的时间设定范围：0~9999s；
- 5、排气环节的时间设定范围：0~9999s；
- 6、差压传感器量程：0~1kpa；
- 7、直压传感器量程：0~3.0Mpa；
- 8、压降测试精度：1pa
- 9、压降显示精度：0.1pa
- 10、差压传感器精度：0.5‰；
- 11、综合测试精度：0.65‰；

四、净水器球阀气密性测试机-进水球阀气密性试验机技术规格：

使用条件（ Using Condition ）		参数
供电电压Power supply voltage		220V交流AC
设备功率Equipment power		1000W
压缩空气源Compressed air supply		1.0MPa
压紧力Max compaction power		560N
辅助压力Supplementary pressure		480N
测试气体压力Pressure for testing air		0.0MPa~0.9MPa
单通道测试时间Single channel test time		3~60s（ 根据工件设定 ）
标准测试通道Standard test channel number		1 ， 2 ， 4 ， 8