

管式腻子粉加料机生产厂家--安徽瑞升

产品名称	管式腻子粉加料机生产厂家--安徽瑞升
公司名称	安徽明光市瑞升机械有限公司
价格	1000.00/米
规格参数	品牌:瑞智 型号:定制
公司地址	安徽省明光市灵迹大道南五一路东
联系电话	18949768810

产品详情

腻子粉加料机结构及原理

腻子粉加料机主要由驱动装置、输送螺旋、U型槽、衬板、盖板、进料口等组成，设备采用连续式槽形带式，物料由格栅或脱水机卸料口落入输送带上，在电动滚筒的驱动下，物料从一端移动到另一端，末端与泥斗垃圾桶相衔接，再另行处理。

腻子粉加料机特点

腻子粉加料机的驱动装置采用轴装式平行轴斜齿轮式减速机，结构紧凑，运行平稳安全；

输送方向由螺旋叶片的螺旋方向和电机的旋转方向确定，可实行双向输送；

U型槽内设有内衬，耐磨性能强、使用寿命长、更换简便；

实行大通道输送，绝不堵塞，运行可靠，噪音小，维护方便。

腻子粉加料机优点:

腻子粉加料机采用优质钢管，整体钢性好；双节距叶片，减少物料输送中被压缩程度；采用优质减速箱，重型设计，具有转矩大、噪音低等特性。可选万向接球，使安装调节转向方便。配品质优良的中吊轴承，且方便安装。充足的备品备件，规格齐全。尺寸及角度可根据客户要求订制。标准件组装，运输方便。一次成型螺旋叶片，双节距设计，绝不堵料。

本机是在我公司参照，吸收国外先进技术的基础上开发的一种新型输送设备。其螺旋体为较厚的带状0十片，通过驱动端驱动，不设中间轴。螺旋体与机壳内壁底部的衬板接触滑动。

腻子粉加料机适用范围：

腻子粉加料机主要适用于粮食、化工、食品等对输送环境有要求的行业，清洁度高，并且不会对物料产生污染。

腻子粉加料机安装地点要满足的技术要求：

- 1、安装至少应在加料机正式安装以前20天浇灌完成其基础，其基础应能可靠地支承加料机并保证不因地基承载力过小而发生加料机的下沉和额外的变形，保证加料机运行时具有足够的稳定性。
- 2、在安装前，必须将那些在运输途中或卸箱时粘上尘垢的机件加以清洗。
- 3、各机壳以及主两端机架的纵向不直度和纵向不水平度允差为长度的1/1000，全长不超过下表：
 - 4、各机壳的机盖支承面在加料机全长应位于同一平面内。
 - 5、相邻两机壳之内表面在其相互接头处不得有显著的高低。
 - 6、的各底座在机壳装妥以后均应使之着实而后再拧紧地脚螺钉。
- 7、的各中间悬吊轴承应可靠地吊承着两节螺旋间的联接轴，不得使螺旋被卡住、压弯，安装时可在吊轴承底座与机壳支撑角钢间加调整垫片使各吊轴承同心。
- 8、螺旋在安装时其外径和机壳半园槽底的最小间隙不得小于其名义间隙70%。

- 9、端部平轴承组之滚动轴承端面与轴承座及端盖端面的间隙不得小于2mm。
- 10、为了调整机壳和螺旋长度之间的累积偏差，加料机在安装时在各机壳的凸缘间允许加垫石棉带，要求较高密封性时，机壳与机盖亦可加垫防水粗帆布。
- 11、驱动装置末速轴和加料机应保证同心，驱动装置如果采用平衡联轴器与加料机传动轴联接，则驱动装置末速轴与加料机传动轴的平行性偏差不得超过1/100而轴线之平行位移不得超过0.2公厘。
 - 12、所有联结螺钉均应拧紧至可靠的程度。
- 13、进出料口现场安装应使进出料口的凸缘支承面与螺旋加料机的轴线平行、与相联接的法兰应紧密贴合，不得有间隙。
- 14、装妥以后应检查各存油处是否有足够润滑油，如果不够则应加足，其后始能进行无负荷试车。
- 15、装妥以后应进行连续4小时以上的无负荷试车，无负荷试车时，应注意加料机装配的正确性。

加料机的运转应是平稳可靠。各轴承箱不得发生漏油现象。各轴承温升不得超过20 。各紧固部分不得发生松动。加料机的空转功率不得超过额定功率30%。

如果发现上述缺点应立即矫正，而后再行运转，直至无此缺点为止。