

塑料管材设备温度控制机，全自动吸塑机专用模温机

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 塑料管材设备温度控制机，全自动吸塑机专用模温机 |
| 公司名称 | 苏州阿科牧机械有限公司 |
| 价格 | 8888.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:阿科牧 型号:ACOT |
| 公司地址 | 江苏 常州 武进区 常州市武进区遥观镇工业大道 |
| 联系电话 | 86-0137-75632291 13775632291 |

产品详情

蒸汽高光温度控制系统

阿科牧机械有限公司，一直致力于工业温度控制设备的研发、生产和销售。阿科牧公司生产的产品有：模温机,压铸模温机(铝镁合金压铸油温机),导热油电加热器,工业冷冻机(水冷式冷水机、风冷式冷水机),热油温控系统、模具油加热器、模具水加热器,橡胶硫化模板油加热器,风电叶片模具水加热器，高光无痕蒸汽注塑（RHCM冷热成型技术），橡胶挤出机用模温机组，热压模具导热油加温，层压板油加温机、油温机等工业温度控制设备。

温控范围：水-35-180度.油45-350度

高光注塑模温机，高光模温机，速冷速热模温机，速冷速热高光模温机,急冷急热模温机，高光蒸汽注塑模温机,高光蒸汽注塑工艺,高光蒸气注塑控制器,高光无夹线无痕注塑技术,高光无熔痕注塑模具温度控制系统及在成套工艺模具技术

产品名称：蒸汽高光温度控制系统

高光蒸气注塑控制器 速冷速热模温机是采用高温蒸气或高温热水,当注塑机合模后吹入高温蒸气或高温热水,首先把模具温度提高到一个设定值,然后开始给模腔注射塑胶,在注塑机完成保压转入冷却后,开始注入冷水,模具温度很快下降到一个设定值后开模,再向模具吹入空气把冷水完全吹走,完成整个注塑过程。阿科牧最新开发的高光无痕注塑模温机，整机备有高温热水机和冷冻机，并增加了热水和冷却水回收系统，节能效果显著，利润也相当可观。这是阿科牧高光无痕注塑模温机的优势所在。

阿科牧机械专业生产高光注塑模温机，高光模温机，速冷速热模温机，速冷速热高光模温机,急冷急热模温机,高光蒸气注塑,高光蒸气注塑工艺,高光蒸气注塑控制器,高光无夹线无痕注塑技术,高光无熔痕注塑模具温度控制系统及在成套工艺模具技术

高光无痕注塑模温机优点：

消除产品表面溶接线，溶接痕，波纹，银丝纹。

彻底解决塑料产品的表面缩水现象。

提高产品表面光洁度，使表面光洁度可达到镜面。

省略复杂的锅炉设备高压设备的安全证书申请和管道工程。

产品不需要喷漆后续加工，提高成品率20-30%。

解决加织产品所生的浮织现象使品质更完美，使薄壁成型提高注塑流动性，提高产品品质和强度，使厚壁成型注塑周期可降低60%以上。

高光无痕注塑模温机特点：

7寸液晶真彩LCD显示（可选），触摸式中文数字输入，全中文界面，操作简单。

全闭环系统控制输入输出温度的检测，以模具实际温度反馈PLC，数彩图变化显示，确保输出准确稳定。

高温蒸气或高温热水,冷水,空气温度及压力六项报警，用时间和动作与注塑机信号互锁。

整机采用欧美进口元器件。

单双路模具温度检测（可选），输入输出管道采用不锈钢管，多组输入输出接口。

整机配备，加热、冷却、冷热转换控制功能。

高温热水、冷却水的回收系统。

在普通的注射成型加工中，将模具温度设低时，虽然可以缩短成型周期，但容易产生汇线，造成外观品质不良。相反，将模具温度设高时，可以提高产品表面的外观品质，但容易产生翘曲、下陷、尺寸不良等，同时延长了成型周期，提高了成本。

高光蒸汽注塑成型技术可以同时解决上述两种问题，它利用蒸汽炉产生的蒸汽和冷却水，来控制一个成型周期内模具的温度，从而使上述两种方法的优势均得以发挥。

首先，注射前通过喷射蒸汽，使模具的温度达到超过树脂热变形的温度，然后注射熔融树脂，就会形成没有汇线、表面品质良好的成型品。熔融树脂注射完成后，便开始冷却工序。用冷却水使模具温度迅速下降到树脂热变形的温度以下。这样，可以通过加快树脂的固化速度，来缩短成型周期，解决翘曲、下陷等问题。

高光蒸汽注塑可消除产品表面溶接线、溶接痕、波纹及银丝纹，彻底解决塑料产品的表面缩水现象，并使产品表面光洁度达到镜面水平。产品不需要喷涂的后续加工，有效降低成本，缩短交货时间。此外，高光注塑还可解决加纤产品所产生的浮纤现象，从而使产品品质更加完美。在薄壁成型中，高光注塑有助于提高注塑流动性，提高产品质量与强度。它也可使厚壁成型注塑周期降低70%以上。

阿科牧的高光速冷速热模温机具有8寸液晶真彩西门子LCD显示，触摸式中文数字输入，全中文界面，操作简单。

全闭环系统控制输入输出温度的检测，以模具实际温度反馈PLC，数彩图变化显示，确保输出准确稳定。蒸汽、冷水、及模具温度显示，用时间和动作与注塑机信号互锁。

阿科牧最新开发的高光模温机，有适合注塑机600 - 800吨和300 - 500吨和300吨以下的三种机型，最大特点是不使用锅炉设备，整机备有高温热水机和冷冻机，并增加了热水和冷却水回收系统，跟目前市场引进的进口机比，以600吨注塑机计算，每天可省1160度的电按20小时/天计算，可省12吨的水按20小时/天计算，和利用锅炉蒸汽加热相比来计算，每年节省费用在人民币17万元以上，节能效果显著，利润相当可观。这是阿科牧高光模温机的优势所在。

除平板电视机面板外，这一技术还可广泛应用于电脑液晶显示器、空调、汽车内饰件等家电、汽车、通讯、医疗等行业。

机器规格

| | |
|------|----|
| 机型 | 单位 |
| 电源 | V |
| 总功率 | KW |
| 控制方式 | |

| | |
|----------|------|
| | |
| 冷热转换速度 | S |
| 冷却水泵功率 | KW |
| 冷却水进出口口径 | Inch |
| 蒸汽入口口径 | Inch |
| 循环系统口径 | Inch |
| 外型尺寸 | MM |
| 重量 | Kg |

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|