

在线式选择性波峰焊选择焊的影响

产品名称	在线式选择性波峰焊选择焊的影响
公司名称	台尔佳科技（深圳）有限公司
价格	4.00/台
规格参数	品牌:台尔佳 型号:TRJ-401 最大板尺寸: W450 x L600
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新桥第三工业区大宏高新科技园4楼
联系电话	0755-32936112 13824376783

产品详情

杭州在线式选择性波峰焊选择焊的影响

在线式选择性波峰焊

本机特点：

1. 适用有铅、无铅焊接;
2. 焊料的快速更换填充系统;
3. 焊接摄像监控系统;
4. 喷涂助焊剂:滴喷或雾化喷涂方式;
5. 离线编程软件功能;
6. 可设置焊接角度，减少引脚区域锡桥的产生。
- 7：高性价比，功能全面

综合参数

机器尺寸：1100(L)*1200(W)*1250(H)

电源 1PH 220V 50HZ

正常功率/总功率： 2.5KW/4.5KW

机器净重： 350KG

抽风要求： 250M3/h

机器人运动平台 运动轴： X, Y, Z运动控制

运动控制：闭环伺服控制

定位精度：+ / - 0.02 mm 机架类型：高强度钢构焊接 运输系统 在线： SMEM通讯，
链条/皮带/滚轮 最大板尺寸： W450 x L600

板边净空： 5 mm

运输马达：步进电机运输

运输速度 50MM-3800MM/Min

运输方向 从左到右

调宽方式：手动/软件设定

焊锡部份 标准锡台

锡槽容量9 kg 锡料温控 PID

加热时间 20 Minutes

最高温度 380 C

锡槽功率 3kw

焊锡嘴：小型波峰焊锡嘴 直径4 mm to 30 mm 或定制形状

锡嘴材料：合金钢

标配锡嘴：标配5个

氮气管管理(选项)

加热氮气：标配

氮气PID控制 0 - 400 C

氮气消耗/锡嘴 1.0m3/H 氮气浓度 O2 < 20 PPM

触摸屏/PLC 标配

通常编程时间：5Minutes

编程方式：手持编码器+PLC（可选为电脑用PCB的图像或GERBER文档编程）

控制系统：电脑/触摸屏

杭州在线式选择性波峰焊选择焊的影响