本公司供应电泳流水线阳极管

产品名称	本公司供应电泳流水线阳极管
公司名称	济南力耐机械设备有限公司
价格	280.00/米
规格参数	品牌:2890 型号:75mm 阳极罩:90mm
公司地址	山东济南市历城区济南市历城区工业
联系电话	86 1330 6408093 13306408093

产品详情

进出口有关尺寸(单位:mm)??代号 名称 孔径 备注 长度1 极液进口 15 19增强软管 视现场情况定2 极液出口 16 20增强软管3 电源线 BVR62-102长度尺寸还可以根据用户实际要求确定一,工作原理:图1,管式阳极剖面图,表征了阳极罩的极液流向,阳极液从阳极罩顶部软管流入,向下流经阳极管(SUS316L管)内孔至底部,而后向上流入阳极管和交换膜之间的环形空间。上升的过程中,电泳槽里过剩的阴离了(如醋酸根离子Ac-)在电场的作用下穿过膜,同阳极管周围产生的H+离子中和,然后通过溢流管返回到极液槽。如此不断地循环,补充,排放,以维护漆液正常的PH值。二,特点:管式(阴,阳)极罩有一层管式离子交换膜,专门用于排除电泳槽里过剩的有机氨或有机酸等。同传统的阳极盒相比,它具有:耗电量低,同等电压下有较高的泳透力,结构紧凑,轻便,单位膜面积大,所占空间小。易于手工安装,置换和管理等。安装形式灵活多样,能充分保证电泳涂装工艺的顺利有效进行。它还能同传统的板式极盒饭配合便用以增大原来极盒的面积。三,安装使用注意事项:1,管式隔膜电极在搬运,安装过程中,要特别小心,不允许被撞击,弯曲,跌落,刺伤,压变形等不良现象发生。 2,一般是在电泳槽中无槽液的情况下进行安装为理想,这时可将隔膜极罩和不锈钢电极管分别安装更为轻便。3,当必须在电泳槽内装满槽液的情况下安装时,可预先将不锈钢电极管装装入隔膜极罩内,再将其慢慢插入槽液中,在插入槽液的过程中,要及时向极罩内注入极液或纯水,这样不光有利于安装,而且可减少隔膜极罩内外表面的压差,防止极膜受压不均而破损。4,

隔膜极罩在安装使用前应作渗水检验。(此步可省,我部产品出货前已做渗水检验)5, 不锈钢管电极装入隔膜极罩中时,要特别小心,轻轻地装入,千万不能强行装入,以免损伤隔膜