

3D曲面保护贴热压成型机 3D冲切机

产品名称	3D曲面保护贴热压成型机 3D冲切机
公司名称	惠州市城盛五金机械设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:城盛 型号:CS-108
公司地址	中国 广东 惠州 新圩镇万兴村万兴工业区
联系电话	0752 - 3531649 18688343531

产品详情

3D曲面保护贴热压成型机 3D冲切机

本机采用四柱三板式结构、活动板与工作面平行精（ $\pm 0.05\text{MM}$ ）、四个精密导套使下压垂直精度高；工作台面配有 $\phi 130\text{MM}$ 模具孔、同时底板开一条平行槽、活动板开二条平行槽、可方便锁模提高生产效率；工作台面下方装有脚杯、可轻便移动，省力高效。油缸最大出力5T，出力可调：1.5~5T；有效工作面尺寸；520*300（边到边）；最大开口300MM，闭合高度，100MM；油缸行程：200MM，可调50MM；机架尺寸：1200*700*780MM（长*宽*高）；台湾TaiLeLon 3.75KW电机一台、TaiLeLonVP-40油泵一个、TaiLeLon 03-3C6电磁阀一个，油缸：HOB80*200-50、采用日本NOK密封件。发热装置采用智能温控器，温度在常温至400 范围内可调，并配有温度传感器，发热管采用特殊材料制成经久耐用并方便拆换，发热管支架均采用电镀件制作。

改良后的设备优势：

- 1.可节省27%的用电量
- 2.设备用途广泛（换模具即可）
- 3.温度控制误差减小
- 4.热损失几乎为零
- 5.工作环境得到改善

手机保护膜热压成型机安全操作规程：

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。
2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。

3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。
4. 压制时，摸具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。
6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。

采用液压驱动，出力平稳，发热装置采用发热板发热，受热匀称效率高。