

微正压气力连续输送泵 环保输送设备水泥粉料粉煤灰气力除灰系统

产品名称	微正压气力连续输送泵 环保输送设备水泥粉料粉煤灰气力除灰系统
公司名称	巩义市大宇机械厂
价格	18900.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:其他 品牌:大宇
公司地址	巩义市广陵路10号
联系电话	64354321 13838228599

产品详情

lfb型低压气力输送料封泵是我厂在引进国外先进技术的基础上，针对国内不同类型气力输送设备存在的各种问题和建材院合作而开发出的新型低压气力输送泵，该产品广泛适用于电力除灰、水泥均化及倒库、各种粉状物料的输送，高效低耗、全封闭，无污染，没有维护、气源可选用罗茨风机、压缩空气。

大宇系列低压气力输送设备料封泵已成功应用于众多的粉体工程项目,是粉状物料最理想的气力输送设备之一。

单仓泵、负压输送粉煤灰存在的问题1、耗电量大、磨损严重 由于仓泵采用0.4mpa-0.6mpa高压力供气，弯头管道磨损严重。磨穿焊补，更换频繁，特别是出料阀、进料阀、排气阀磨损严重，经常卡死、加上气动三大件损坏维修费用高，工人抢修爬泵体上，温度高，环境恶劣，劳动强度大。2、操作复杂 由于仓泵采用料位及时间自动控制，控制台接线复杂、稍有问题，涉及电气、热工、除灰检修三大部门多个专业人员到灰场，延误检修时间，给管理带来许多麻烦，难以保证生产正常进行。3、环境极差 由于上述原因，为保证运行，抢修次数多，设备到处漏灰，危及厂里的环境和周围群众生活环境，给文明生产造成极大影响。4、影响粉煤灰综合利用 为开展粉煤灰综合利用，企业投巨资搞粉煤灰生产线，但由于输送系统损坏频繁，保证不了风选设备系统正常生产，有灰管道送不出，影响用户供灰，有损企业形象和利益。5、影响沉渣池正常运行 由于设计灰渣分除、仓泵损坏后，只好用水冲至沉渣池，造成冲渣水不够用，供水紧张，且由于灰细度小，容易造成网管堵塞、阀门、灰渣泵管道结垢报废，使整个冲渣系统损失严重。6、负压输送虽然磨损较轻，但风机使用几年后随着风量的逐渐降低，造成有灰送不及的现象。

大宇气力输送泵的优点在于：

1、设备投资小，用一台料封泵可替代二台仓泵，降低了设备投资。2、料封泵的用气压力为0.04mpa-0.1

mpa，降低了供气压力，节约了耗气量，同时降低了电机功率。3、降低了维修费用。该系统一次安装调试投运后，基本不用操作，几乎没有维护量，检修工只须定期检查即可。4、低压力输送，设备密封性较好，运行可靠，无堵管现象，环境面貌得到完善。

料封泵由扩散室、泵体、活动风管，执行机构等部分组成。低压空气经进风管、泵体，进入扩散室。高速气流通过泵体时把喷嘴周围物料气化，出喷嘴进入扩散室的气流在喷嘴与扩散室形成局部负压，把气化物料吸入输料管，被高速气流提升到卸料点。

大宇机械常年生产粉状物料气力输送系统设备，技术力量雄厚，设备精良，拥有一支经验丰富，技术精湛的研发队伍和完善的售后服务网络，除日常销售外，还实施互联网销售，跟踪作业服务。用户的目标就是我们的目标，大宇人不断创新，超越自我，挑战极限，努力为客户提供百分之百的优质产品，大宇人本着务实、创新、发展的宗旨，诚邀社会同仁前来洽谈业务！【注】：近段有客户反映，有不良商家打着“大宇机械”的口号大肆宣传气力输送料封泵设备，致使不少不明真相的客户蒙受经济损失，大宇机械在此郑重提醒各位商家，投资要谨慎，一定要到正规厂家购买设备，并实地考察，以免上当受骗。售后承诺：

选择大宇，即可享受售后一条龙服务 坚持提供完美、完善的售后服务，是大宇多年以来倡导和秉承的服务理念！接受顾客咨询，针对客户需求，确定产品选型，免费制订技术方案。指导安装、调试、培训操作人员。应对客户疑问，快速赶到现场，及时解决问题。定期追踪客户，释难答疑，提供解决方案。

本产品的加工定制是是，类型是其他，品牌是大宇，型号是200，输送能力是25-40（t/h），功率是30-75（KW），输送距离是20-500（m），适用领域是粉料物料输送、转运