

兴缘QT8-15型全自动混凝土砌块成型机

产品名称	兴缘QT8-15型全自动混凝土砌块成型机
公司名称	福建泉州市兴缘制砖机有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兴缘 型号:QT8-15
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招贤社区招贤工业区鹏溪9号
联系电话	0595-86782279 18750455889

产品详情

砖机主要技术参数：

振动频率：3800-4500 (Times/Sub)

整机重量：11500 (kg)

外型规格：9800 × 3600 × 2800(mm)

装机容量：31.7(kw)

成型周期：15-20(s)

额定压力：31.5mpa

激振力：95KN

托板规格：940 × 860 × 25(mm)

成型方式：振动加压成型

叠板机装机容量：3.0KW

砌块成型参数：

成型块数

空心砖：8块/模（390 × 190 × 190）

班产量 （8小时）

390 × 190 × 190 11520 ~ 15360块/班

实心砖：42块/模（240 × 115 × 51）

240 × 115 × 51 60480 ~ 80640块/班

多孔砖：21块/模（240 × 115 × 90）

240 × 115 × 90 30240 ~ 40320块/班

路面砖：28块/模（ $200 \times 100 \times 60$ ）

$200 \times 100 \times 60$ 40320 ~ 53760块/班

成型周期 15 ~ 20秒、路面砖：20 ~ 30秒

激振频率 50 ~ 60Hz

做砖高度 50 ~ 200mm

总重量 11.5T

主机电机总功率 48.7KW

主机外形尺寸

注：以上产量表为理论计算值。成型周期、生产量与原材料、产品类型有关