

液晶拼接屏采购参考意见分享

产品名称	液晶拼接屏采购参考意见分享
公司名称	西安尺度电子科技有限公司
价格	3600.00/单元
规格参数	品牌:LG 型号:55寸和46寸 分辨率:1920*1080
公司地址	陕西省西安市经济技术开发区草滩十路智巢产业园E座
联系电话	029-86524448 15691891898

产品详情

西安液晶拼接屏采购参考意见分享

1、必须知道: [大屏拼接屏](#)幕选择要慎重

一套完整的大屏拼接显示系统，显示单元是最为不可缺少的部分，它就像是整个系统的"脸面"，好和坏一眼就能看的出来。在屏幕的选择方面，用户可以从可视角度、亮度、色彩还原度、拼缝大小等方面进行主观判断。目前主流的液晶屏的可视角度已达到水平、垂直178度，亮度方面，目前市面上的产品完全能够满足一般监控、展示等场所的应用，所以用户可以自行选择，而色彩方面就要靠您锐利的双眼来决定。

2、必须知道：上游面板厂商

说到上游面板厂商，很多网友可能会有疑问，作为普通的用户有必要了解这么多吗？答案当然是肯定的，因为液晶拼接产品的核心技术基本上都掌握在这些面板厂商的手中，他们不但掌握着市场发展的命脉，同时也引领着市场的发展。因此关注他们就等于是关注了液晶拼接市场的走向。

从目前来看，液晶拼接市场主流的上游面板厂商包括三星、夏普和LG三家。其中，三星是最早涉足液晶拼接市场的厂商，他的产品线也是最完善的；LG则是这三家当中最后一个在国内市场推出液晶拼接产品的厂商。他们三家的产品无论是在产品尺寸、单元之间的拼接缝隙还是面板上都有着一定的区别，用户可以根据自己的需求来适当选择。

3、必须知道：产品线分布

产品线方面，基本上根据面板厂商分为三大阵营，这就是三星阵营、夏普阵营、LG阵营。因为他们三家面板厂商在推出拼接产品的同时，还向市场提供相应的面板。目前市面上主流厂商的液晶拼接产品的面板基本都是出自这三家。

从拼接缝隙来看，三星的6.7mm的46寸超窄边液晶拼接以及拼缝为5.5mm的55寸拼接单元，拼缝为6.5mm的夏普的60寸拼接单元、拼缝为6.7mm的LG的47寸拼接单元。从当下的市场状况来看，三星厂商支持阵营是最大的，三星的拼接产品也是比较主流的。当然这跟三星进入市场较早有一定的关系。不过随着夏普、LG的市场推广力度越来越大，这两大阵营的支持厂商也已经越来越多。

4、必须知道：产品线多要做到心里有底

由于这些厂商的产品存在着差异性，比如像拼缝不同、面板尺寸也不同是等，这就导致产品的价格也会有一些悬殊，用户在选择的时候要做心里有底。拼缝越小、面板尺寸越大，它所能带的视觉效果当然也就越好，而价格也就越贵；相反，面板尺寸小、拼缝相对较大，其单元价格也就越便宜，所以用户就要根据自己的实际情况来选购。

5、必须知道:液晶拼接屏是否越薄越好？

郑州液晶拼接屏厂家一直以来，在大屏显示应用中，液晶拼接都以超薄著称，基于营销诉求，轻薄更是成为了商家的重点包装对象，这也就导致了行业用户在选购时各位关注产品的厚度问题?那么，在实际应用中，液晶拼接屏真的是越薄越好吗?

随着液晶拼接技术的不断成熟，液晶拼接屏变得越来越薄。在业内厂商的大力宣传下，轻薄产品的优势已被诸多行业用户所熟知，比如，减轻了重量，屏体会更加美观，更便于安装，而且还能加快响应时间。相关研究表明，拼接大屏的厚度降低20%，其响应速度就会在原有基础上提高35%。这是否意味着液晶拼接产品就越薄越好？答案当然是否定的，因为产品变薄也会带来一定的负面影响，用户在选购之前一定要有所了解。

产品厚度越薄，对制造工艺的要求就越高。如果制作工艺不过关，不仅屏幕显示的色彩会变得暗淡，其可视角度也会变小。同时，屏幕上坏点出现的几率也会增加，而产品的成品率则会降低。到目前为止，业内还没有一套非常完善的技术来解决上述问题。因此，要生产轻薄型产品，厂商的生产成本就会提高很多。相应地，转移到行业用户身上，使用成本也会大幅增加。高成本，多隐患，这是用户在追求极致轻薄型产品时所必须要考虑的。当然，如果条件允许，一定要选择的话，则最好选择质量及售后服务皆有保障的大品牌的产品

6、必须知道:液晶拼接屏应用有没有温度限制？

随着市场认识度的不断提升，液晶拼接屏的应用范围得以不断拓宽，这就给不少行业用户造成了其"万能"的错觉。事实上，如果要确保液晶拼接屏的高效应用，周围环境的温度是一个不容忽视的因素。一般来说，液晶拼接屏的最佳使用温度在0至40摄氏度之间，这是因为，液晶屏所使用的热致液晶是由温度变化衍生而来的，并且其光电效应会受到温度的控制，如果温度不在其使用温度范围内，就等于摆脱了电场控制而不产生光电效应，这就会导致各种问题的出现。另外，液晶拼接屏也做不到像LED拼接屏那样能够经得住"雨打风吹"。

在实际应用中，如果应用环境温度条件比较苛刻，用户最好装上空调，温度设定在25至26摄氏度之间，确保液晶拼接墙能够处于最佳的工作状态。

7、必须知道:观察液晶拼接墙的结构

要仔细察看产品是否足够结实牢固，设计是否合理。由于一台完整的液晶拼接墙是由多个液晶拼接屏单元体以 $m \times n$ 的形式拼接而成，且需要24小时 \times 7天连续不断地进行工作，因此整个系统的稳定性与牢固性非常重要。另外像拼接墙的调节底座、固定反射镜与风道等小细节都必须注意，当然这都是后期施工当中需要注意的了。别看这些小细节，一旦施工时没有处理好，很可能会影响整个系统的稳定性与使用寿命，所以千万不能忽视。

8、必须知道:液晶拼接屏真的不需要"休息"吗？

在当下
的液晶拼
接市场中，7x24小
时持续运行成为了厂商营销宣传中的
重点元素。而在实际应用中，[液晶拼接屏](#)

就真的不需要休息吗？实际上，如果用户想要尽量延长液晶拼接屏的使用寿命，就要试着给它"放假"。

研究发现，液晶拼接屏连续满负荷工作96小时以上，就会加速老化，严重时甚至会烧毁。因此，液晶拼接屏长时间工作很容易使某些像素点过热，一旦超过极限就会导致永久性损害。用户在长时间使用液晶拼接屏时，最好让其间歇性地休息一会儿；如果条件不允许，可以尝试在不同的时间间隔改变屏幕的显示内容，以便让屏体在等待工作状态时稍事调整。

9、必须知道:液晶拼接屏也会有色差吗？

除了轻薄之外，无色差也是液晶拼接屏重点宣传的优势，特别是在与DLP拼接屏的对比中(DLP拼接屏在使用一段时间后会颜色衰减)，但是，液晶拼接屏真的没有颜色衰减吗?答案当然是否定的。在经过长时间的应用后，液晶拼接屏同样会出现颜色衰减，而且这种衰减是不可逆的，不过，目前，厂商已经有一定的调节手段，这一点是用户在选购时要重点关注的。

10、必须知道:液晶拼接单元的尺寸越大功耗就越大吗？

在时下的液晶拼接领域，大尺寸和节能环保已成为不相伯仲的热门潮流。不过，对于不少行业用户来说，这却成为了"鱼与熊掌不可兼得"的无奈，因为在不少人的潜意识里，大尺寸就会带来大功耗，但事实并非如此。

有关研究发现，尺寸不同的液晶拼接单元，其消耗功率变化并不大。例如，市面上主流的46寸、50寸和60寸液晶拼接单元在同等条件下耗电量大致相同。严格来讲，液晶拼接屏的功耗是由液晶拼接单元的数量来决定的，数量越多，屏体的耗电量就越大。因此，如果用户有大尺寸屏幕的应用需求，通过选择大尺寸的拼接单元来减少拼接数量，反而可能会更加节能。