

电动叉车电池-电瓶叉车蓄电池

产品名称	电动叉车电池-电瓶叉车蓄电池
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	4750.00/组
规格参数	品牌:贝朗斯品牌 型号:12-3DB210,3PZB210,3PBS210,VCF3A (24V210AH)
公司地址	中国广东广州白云区夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

产品详情

电瓶叉车蓄电池

企业的发展，离不开电动叉车蓄电池的辅助，一组好的、品质优良的电瓶可以工作5年以上的寿命，随着不同的人员维护、使用，它的续航里程相对下降，在使用到中后期，许多用户感到叉车电瓶力道不足，其实这主要是容量逐渐下降导致的。导致叉车电瓶在使用过程中容量下降的原因很多，主要分以下几方面：一般电动叉车蓄电池出厂后到达用户外未能及时安装使用，造成长期贮存，长期贮存势必造成自放电会引起容量的不足。在实际情况中，由于电池生产工艺质量的问题，如原材料成分不稳定，极板涂膏量不一致，极耳腐蚀断裂，壳体和壳盖间渗透漏液，阀盖开闭不灵等，都造成蓄电池性能离散性大，也是蓄电池早期失效的主要因素，叉车电瓶正极板是影响该电池工作寿命的主要因素，尤其是深循环下的容量下降与正极板质量偏差密切相关。正极板栅上活性物质软化脱落，微观上活性物质中存在着大孔和微孔，大孔尺寸超过0.5cm，它是由许多小孔组成的，随着放电循环的进行，活性物表面收缩，形成核心而成珊瑚状结构，多次放电循环使用小孔聚集增多，使大孔不断增加，破坏了正极结构，导致活性物脱落。出现这些情况的主要原因是叉车电瓶大电流充放电所致。避免发生应保证充放电的电流和避免出现过充或过放的现象，由于过充电使产生的气体不可能完全被再化合，从而引起电池内部压力增加。当到一定压力时，安全阀打开，氢气和氧气逸出，同时带出酸雾，消耗了有限的电解液，导致蓄电池容量下降或早期失效。为避免产生多余的气体，阀控蓄电池对充电机稳压、限流精度提出了较高的要求，而现有的可控硅相位控制稳压的充电机几乎都不能做到。据国外资料介绍，当高于25℃时，每升高6~10℃，蓄电池寿命缩短一半。因为过高的温度会导致浮充电流的增加，从而由于过充电量的累积，而使得电池循环寿命的缩短。浮充电压也应根据温度进行补偿，一般为-2~4mV/℃，而现有充电机必须具有此功能。以上描述可以根据使用环境做出判定，降低电动叉车蓄电池的运行成本才是关键。