

《t山 解析真空除氧器、两级真空除氧器》

产品名称	《t山 解析真空除氧器、两级真空除氧器》
公司名称	北京益创环保科技有限公司
价格	1000.00/tai
规格参数	品牌:益创 型号:dfg
公司地址	北京市昌平区西环路20号2号楼10层2023
联系电话	010-63866346 18910163728

产品详情

【【唐山 解析真空除氧器、两级真空除氧器】】

【【唐山 解析真空除氧器、两级真空除氧器】】

今天北京益创环保科技有限公司“进取求实严谨团结”的方针，不断开拓创新，以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为客户提供最高的环保产品、以高质量的生产设计及技术改造赢得客户至高无上的信赖。选购电力辅机设备就找正规厂家北京益创环保科技有限公司 销售电话：王经理 18910163728 QQ：58571920

热力除氧器(旋膜除氧器)除氧原理介绍

热力除氧器工作原理（射流、吸卷、紊流、传热、传质、水膜裙、淋雨状、饱和）在容器中，溶解于水中的气体量是与水面上气体的分压成正比。采用热力除氧的主法，即用蒸汽来加热给水，提高水的温度，使水面上蒸汽的分压力逐步增加，而溶解气体的分压力则渐渐降低，溶解于水中的气体就不断逸出，当水被加热至相应压力下的沸腾温度时，水面上全都是水蒸汽，溶解气体的分压力为零，水不再具有溶解气体的能力，亦即溶解于水中的气体，包括氧气均可被除去。我公司北京益创环保科技有限公司除氧的效果一方面决定于是否把给水加至相应压力下的沸腾温度，另一方面决定于溶解气体的排除速度，这个速度与水和蒸汽的接触表面积的大小有很大的关系。

旋膜式除氧器工作原理（射流、吸卷、紊流、传热、传质、水膜裙、淋雨状、饱和）凝结水及补充水首先进入除氧头内旋膜器组水室，在一定的水位差压下从膜管的小孔斜旋喷向内孔，形成射流，由于内孔

充满了上升的加热蒸汽，水在射流运动中便将大量的加热蒸汽吸卷进来（试验证明射流运动具有卷吸作用）；在极短时间很小的行程上产生剧烈的混合加热作用，水温大幅度提高，而旋转的水沿着膜管内孔壁继续下旋，形成一层翻滚的水膜裙，（水在旋转流动时的临界雷诺数下降很多即产生紊流翻滚），此时紊流状态的水传热传质效果最理想，水温达到饱和温度。氧气即被分离出来，因氧气在内孔内无法随意扩散，只能随上升的蒸汽从排汽管排向大气。经起膜段粗除氧的给水及由疏水管引进的疏水在这里混合进行二次分配，呈均匀淋雨状落到装在其下的液汽网上，再进行深度除氧后才流入水箱。水箱内的水含氧量为高压0-7 L/L,低压小于15 L/L达到部颁运行标准。因旋膜式除氧器在工作中使水始终处于紊流状态，并有足够大的换热表面积，所以传热传质效果越好，排汽量小（即用与加热的蒸汽量少,能源损失小带来的经济效益也可观）除氧效果好产生的富裕量能使除氧器超负荷运行（通常可短期超额定出力的50%）或低水温全补水下达到运行标准。

企业现有除氧器、消声器、滤水器、胶球清洗、滤油机等环保产品.辅机产品有：胶球、二次滤网、胶球清洗、胶球清洗装置、中央胶球清洗装置、除氧器、旋膜式除氧器、新型旋膜式除氧器、板框式滤油机、真空滤油机、复式真空滤油机、新型射水抽汽器、射水抽气器、激光打孔滤水器、激光滤水器、高精度激光滤水器、煤/灰取样器、冷热风隔绝门、滤水器、自动工业滤水器、工业滤水器、消声器、消声隔声装置、汽液两相流疏水器、疏水器、磷酸盐加药装置、减温减压器、化学补水装置、连续排污膨胀器、定期排污膨胀器、疏水扩容器、波纹管及各种规格型号的节能降耗辅机产品。产品在国内外市场上享有良好的信誉，深受客户青睐、欢迎客户咨询订购

热力除氧器除氧中必须达到的三个要求

热力除氧器要达到除氧的目的，必须满足以下三个条件一除氧温度气体（氧气）在不同压力和温度下，在水中的溶解度是不同的。水温越高、分压力越低，其溶解度就越小；反之亦然。当除氧温度低于相应压力下的饱和温度时，即表示除氧器欠热，不能达到除氧要求。二除氧时间供水在除氧器内停留的时间长短，将直接影响除氧器的除氧效果。给水从温度 t_1 加热到温度 t_2 ，氧的溶解度从 q_1 降到 q_2 ，溶解度降低后，氧从水中溢出，需要有足够长的时间，才能达到溶解度 q_2 。否则在短时间内将形成过饱和进入给水管道的内，达不到除氧的目的。三除氧空间气体（氧气）在水中的溶解度与气体在某一空间内的分压力（亨利定律）有关，当分压力低，溶解度也低，反之亦然。

简要介绍除氧器运行：定压运行、滑压运行两种

压运行热经济好，安全性能高，大机组普遍采用。滑压运行带来的问题：因为压力随着机组的负荷的变化而变化。负荷增大时，除氧水温度的升高跟不上压力的增加，除氧水不能及时达到饱和状态，除氧效果恶化！负荷减少时，除氧水的温度下降滞后于压力的减小，除氧水的温度高于除氧器压力对应下的饱和温度，这样虽然除氧效果好，但是会导致给水泵发生汽蚀。

解决办法：加装在沸腾管（除氧水箱里面）除氧器调节：A、控制含氧量B、压力和温度的调节
C、水箱水位1840mm1550-1700mm 保证理想的除氧效果方法

- A、一定要把水加热到除氧器压力下的饱和温度，使水面上蒸汽的压力接近于水面上的全压力
- B、必须把水中溢出的气体及时排放出去，使水上各气体的分压力减小
- C、被除氧的水和加热蒸汽之间要有充分的接触面积

旋膜式除氧器工作原理

旋膜式除氧器工作原理由北京益创环保科技提供：凝结水及补充水首先进入除氧头内旋膜器组水室，在一定的水位差压下从膜管的小孔斜旋喷向内孔，形成射流，由于内孔充满了上升的加热蒸汽，水在射流运动中便将大量的加热蒸汽吸卷进来（北京益创环保科技经试验证明射流运动具有卷吸作用）；在极短时间很小的行程上产生剧烈的混合加热作用，水温大幅度提高，而旋转的水沿着膜管内孔壁继续下旋，形成一层翻滚的水膜裙，（水在旋转流动时的临界雷诺数下降很多即产生紊流翻滚），此时紊流状态的水传热传质效果最理想，水温达到饱和温度。氧气即被分离出来，因氧气在内孔内无法随意扩散，只能随上升的蒸汽从排汽管排向大气（老式除氧器虽加热了水，分离出了氧但氧气比重大于加热蒸汽，部分氧又被下流的水带入水箱，也是造成除氧效果差的一种原因）。经起膜段粗除氧的给水及由疏水管引进的疏水在这里混合进行二次分配，呈均匀淋雨状落到装到其下的液汽网上，再进行深度除氧后才流入水箱。水箱内的水含氧量为高压0-7 L,低压小于15 L达到部颁运行标准。

因旋膜式除氧器在工作中使水始终处于紊流状态，并有足够大的换热表面积，所以传热传质效果越好，排汽量小（即用与加热的蒸汽量少,能源损失小带来的经济效益也可观）除氧效果好产生的富裕量能使除氧器超负荷运行（通常可短期超额定出力的50%）或低水温全补水下达到运行标准。

【【唐山 解析真空除氧器、两级真空除氧器】】

【【唐山 微孔板消声器、PLC控制二次滤网】】