

电镀厂废水处理用阴离子高分子絮凝剂

产品名称	电镀厂废水处理用阴离子高分子絮凝剂
公司名称	苏州恒信达环保科技有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	品牌:苏州恒信达 型号:阴离子
公司地址	苏州工业园区东旺路53、55号
联系电话	0512-67527717 13656227115

产品详情

苏州恒信达环保科技有限公司专业研发、生产水处理絮凝剂、聚丙烯酰胺PAM、高分子絮凝剂产品，公司拥有专业的技术团队，针对不同行业的污水处理工艺，能够提供相应的絮凝剂方案。

电镀厂废水处理选择阴离子高分子絮凝剂，电镀污水的危害非常大，电镀中的重金属进入水体后，在食物链上具有放大作用，可在人体的某些器官积蓄起来造成慢性中毒，危害人体健康。重金属废水主要来源于矿山开采、机械加工、钢铁、有色金属冶炼、废旧电池垃圾处理，以及农药、医药、油漆、颜料等生产过程排放的废水。在很多表面处理废水如磨光、抛光废水、除油脱脂废水、酸洗磷化废水等也有规律可循，此类废水处理多有pH调整工序，一般在碱性条件下进行混凝，多采用超高分子量阴离子高分子絮凝剂作助凝剂。

阴离子絮凝剂使用方法

- 1、使用时，配成0.1%浓度的水溶液，以使用中性不含盐类杂物的水为宜。
- 2、溶解时，将阴离子高分子絮凝剂产品均匀撒入搅拌的水中，搅速控制在100~300rpm。适当加热（ $< 60^{\circ}\text{C}$ ），可加速溶解。
- 3、调整被处理液的PH值，使阴离子聚丙烯酰胺产品充分发挥作用（通过试验选择PH值和本系列产品的用量）。
- 4、加入阴离子高分子絮凝剂产品溶液时，应加速与被处理液的混合，出现絮凝物后，减慢搅速，以利絮凝物增长和加速沉降。

投加量及注意事项

- 1、使用时阴离子型一般配制成0.1%左右的水溶液
- 2、溶解后的阴离子型聚丙烯酰胺应尽快使用，一般不要超过36h
- 3、在夏季水温较高时，阴离子型聚合物需搅拌1小时左右
- 4、在冬季水温较低时，阴离子型聚合物需搅拌1.5小时左右
- 5、注意防潮、防雨,避免阳光曝晒。

包装和储运

采用25kg牛皮纸复合袋包装。储运时，注意防热、防潮；干粉产品长期露置会吸潮结块。堆码层数不得超过20层。有效储存期为2年。

恒信达凭借其产品的质量和专业的技术服务与客户建立了良好的合作关系，是客户值得信赖放心的供应商。我们愿与您共同分享交流聚丙烯酰胺系列产品领域的宝贵经验,欢迎您莅临我司洽谈合作。