

# 阳光太阳能热水器

产品名称	阳光太阳能热水器
公司名称	德州金亨新能源有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:金亨 型号:001
公司地址	山东德州经济开发区崇德一大道3387号
联系电话	13053444351

## 产品详情

一次正确的选择

带来的是

更少的售后问题，更好的用户口碑，更强的产品竞争力，更多的市场占有率

## 产品介绍：

阳台壁挂式太阳能热水器是专门为高层、小高层住宅配套设计开发，弥补了传统的太阳能热水器由于先天不足无法实现与建筑及环境完美结合的遗憾，这一开发真正体现了太阳能与建筑及环境体化的完美结合。阳台壁挂太阳能属于分离式太阳能热水系统，水箱放置在阳台内，集热器放置在建筑南里面阳台上。它的热性能高、安全性好、使用寿命长、容量大的同时，降低生产成本，安装灵活快捷

## 产品特点：

分离式系统，安装简单

集热器尺寸灵活可以定制

与建筑结合度高，为楼盘增色

集热器整板激光焊接，热损小集热效率高，焊缝不明显，外表美观

高透光低铁钢化玻璃，安全高效

## 产品参数：

型号：P-G/0.6-T/L/HG-1.87 水箱：LP100L 外形尺寸：80×1000×2000mm（可定制加工）件套：五件套  
产品用途：阳台壁挂太阳能热水系统 流道与吸热体结合方式：激光焊接工艺 膜层：黑膜  
边框：铝边框厚度1.0mm 吸热面积：1.78m<sup>2</sup> 联集箱流道：紫铜管 19×0.6mm  
排管：紫铜管6- 10×0.5mm 盖板材料：低铁超白布纹钢化玻璃 透光率：92% 底板材料：彩涂板  
保温材料：35K玻璃棉 工作压力：0.6MP

## 产品组成：

## 产品优势：

阳台平板集热器 定制生产-尺寸定制

金亨新能源自主研发的平板集热器工业4.0生产线，可以自动化生产，长度小于等于3米，宽度小于等于1.5米的平板集热器。

## 世界先进生产效率——55秒/台

秉承工业4.0的思想，公司对生产线的生产效率和智能化方面做了深入研究，目前的生产线已经可以达到55秒/台的国际先进的生产速度，并且生产线运行平稳，生产出的产品性能稳定，性能波动范围很小。

### 导热墙技术

解决了传统激光焊接吸热体结构的导热不足。在相同的集热面积时，相同的吸热体材料，可以获得更高的得热量。

### AR自清洁技术

在明显提高玻璃透过率的情况下，隔绝了玻璃与外界的联系，使得灰尘等污垢难以通过库仑力与玻璃结合；同时，特有的疏水性能使得夹带污垢的雨水不会在玻璃上留下水纹；对静电还具有缓冲和导除能力，杜绝了灰尘的静电吸附，这样大大提高了玻璃盖板的防污自清洁性能。

## 全自动整体幕墙封装工艺

金亨自主创新了钢化玻璃与铝合金边框的密封工艺，实现了全自动化，这不仅避免了人工操作可能出现的老化和冷热收缩问题，还极大的提高了生产效率。

## 产品证书：

## 比一比分析：

- 1、节省空间，集热器与储水箱相分离，解决高层用户的安装烦恼；
- 2、集热器可悬挂在阳台或室外墙体上，减小风阻，美观大方；
- 3、集热器并不与导管内的水直接接触，而是通过传导液将热能传导到冷凝端，由冷凝端将热能传导到导管内，不会产生水垢；
- 4、传导液属于专业防冻介质，低温条件下可正常使用，阳光下两分钟便可输出热量；
- 5、水箱内采用聚氨脂发泡为保温层，保温性能更佳；
- 6、储水箱内配有辅助电加热系统，即使阳光不足时开启辅助系统也可正常使用热水器；

7、储水箱内的由搪瓷内胆结构组成，将水电隔离，安全可靠；

8、整套系统承压使用，不会出现储水箱因缺水而导致水箱空烧现象，使用更安全。

品质保证（严格的品质检测体系）

从原材料到成品，经历10道检测关卡，层层严防，杜绝不合格品

首检 原料检验——来料检

三层 流水线检验——自检 互检 QC专检

四道 质检检验 首件检、批检、巡检、抽检

两道 成品检验 入库检 出库检

多类型、多维度试验测验 只为确保品质可靠，让买家无忧

涂层吸收比发射比检测试验，光谱检测，中性盐雾试验，耐腐蚀性试验，

盐雾试验，丝头金相分析，淋雨试验，热损检测试验

检测融入生产

创新三级检漏

彻底杜绝漏液

创新三级检漏方法，将检测融入生产环节，三轮检测，彻底杜绝介质漏液

浸水检漏试验，气泡水检漏试验，无水检漏试验 世界水平 1.5分钟/台

用工业4.0思想，打造全球专业的平板集热器生产基地

自动化生产线：自动板芯焊接机、自动切割机、

自动打孔机、自动组框机、自动玻璃机械手、自动码垛机

高效带来的竞争力

同等价格，更优异的质量，更少的售后问题

2014年APEC峰会国家领导人接待酒店热水系统

工程名称：北京日出东方凯宾斯基酒店太阳能系统 工程地点：北京怀柔 工程类型：集中  
工程规模：708m<sup>2</sup> 运行方式：太阳能独立运行 实现功能：全天候全自动运行 竣工时间：2014年 节能减排量：该系统每年节约用煤59.97T；二氧化碳减排量为146.92T；二氧化硫减排量为1.00T；粉尘减排量为0.50T。

## 案例

挑战极端环境下，平板太阳能集热器的高效率输出

——80℃温差环境下，500w/m<sup>2</sup>输出，效率是现有集热器的3倍

我们一直以来，对自己的研发能力都有着十足的自信，在平板集热器的技术研发方面，国内难以找到可以学习的对手，目光已在一年前转向国际。

但是，一个需求，却让我们面临了巨大的挑战

- 1) 产品使用在5000米海拔的无人区，气温为-10℃
- 2) 输出温度要达到70℃，即至少80℃的温差环境
- 3) 集热器输出功率要达到500w/m<sup>2</sup>

这几乎是不可能的事情，要知道现在市面上的平板集热器，放到该环境下，只能达到160w/m<sup>2</sup>，这要求研发出的集热器效率提高3倍！

经过一系列探讨、分析、论证、试验，我们慎重的接下了这个项目，从接下那一刻起，研发中心马力全开，从影响集热器效率的每个方面认真剖析，思考一切可以提升的方法：

- > 材料不合适，就换材料，材料市场和供应商跑了遍
- > 结构不够优化，就重新设计产品结构，哪怕只能提升0.1%的性能
- > 热量阻断系统还有再提升空间，就极尽一切可能做到最优
- > 内部呼吸系统导致热量散失太多，就重新设计呼吸通道，阻隔热量

> 密封系统不够严密，存在降低效率的可能，就多方面测试，不放过任何一个降低效率的因素

.....

经过数不清的日夜奋战，或许是工作做到位了，或许是我们的努力感动了上天，台性能达标的样机终于生产出来了，难以言明的喜悦在研发人员心中激荡。

金亨靠技术起家，多年来一直沉浸在太阳能集热器的研发改进领域，我们热爱挑战，如果您在集热器方面有特殊需求，欢迎您找我们，金亨的技术团队一定会给您满意的结果。