焊管设备、制管设备、制管机

产品名称	焊管设备、制管设备、制管机
公司名称	郴州三科不锈钢有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三科 种类:不锈钢管成型设备 型号:30型-90型
公司地址	中国 湖南 郴州市 湖南郴州市北湖工业园
联系电话	86-7352175680 13973529055

产品详情

品牌	三科	种类	不锈钢管成型设备
型号	30型-90型	别名	工业管制管机
用途	不锈钢管成型设备	外形尺寸	根据型号而定（mm）
重量	5吨以上（t）		

该机器主要用于生产:工业装置用不锈钢管；食品、医药用卫生级不锈钢管；电力、核能、锅炉用不锈钢管；航空、汽摩车排气用不锈钢管；水管及换热器用不锈钢管；机械结构用管及其它不锈钢工业管。

第三代精密不锈钢焊管生产线技术说明

一、设备用途

第三代精密不锈钢焊管机是属于高精度的自动化焊管生产线，此设备填补了国内制管机需调模师专业调模才能正常运作及精密度较低的缺点，不但提高了设备的精密度并在调模方面进行了重大的技术性突破，使客户不需要请专业的调模师傅也可生产出高品质的产品，让客户变被动为主动，有效地减低了客户的经营成本，提高了客户的生产质量，使客户的市场竞争力得到大幅度的提升；此设备适用于生产各种不同规格的不锈钢圆管、方管、矩管；同时还可以生产椭圆管、扁管、半圆管等各种异形管；是生产各种精密焊管的理想设备。

二、设备特点

1、钢带自动定位进料，与模具中心保持一致。

2、所有模具自动定位，不需调节，实现快速换模具。

3、立式支架上装有联动装置，实现主轴上下移动同步调节，主轴的调节量及平行度可数字显示，操作十分方便。

4、主轴采用42crmo材质，经表面特殊复合渗处理，大大提高了主轴的强度和耐磨度，使用寿命可延长1－2倍。

5、模具采用优化设计，精密加工，真空淬火+表面硬化处理，模具使用寿命可延长1－2倍。

6、电控系统自动化程度高，可实现一键式操作。

7、在编码器测速信号的作用下，可在屏幕上显示制管速度和制管长度。

8、切割机在线切割行走速度由plc编程控制，可与制管速度保持一致，切割尺寸精度可控制在1mm以内。

9、整机运行可以联动，也可以单动。设备一旦出现安全故障，整机自动停止，有效保护设备不受损坏。

三、薄壁管主要技术参数

项目 参数 型号	zg30	zg40	zg50	zg60	zg70	zg80	zg90
主电机功率(kw)	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30
制管范围(mm)	φ6～φ38	φ9.5～φ50.8	φ38.1~φ76.2	φ50.8~φ89	φ63.5~φ133	φ89～φ168	φ127～φ219
制管厚度(mm)	0.2～0.8	0.3～1.5	0.4～2	0.6～2.5	0.8～3.5	1.2～4	1.5～5
焊接速度(m/min)	0.5～7	0.5～6	0.5～5	0.5～4.5	0.5～4	0.5～3	0.5～2.5
水平轴直径(mm)	φ40	φ40	φ50	φ60	φ70	φ80	φ90
竖轴直径(mm)	φ30	φ30	φ35	φ40	φ45	φ50	φ55
主机尺寸（m）长×宽×高	7.2×0.9×1.82	8.7×1.08×1.82	9.4×1.26×1.92	11.5×1.7×2.0	12.8×1.8×2.05	13.5×1.9×2.07	14×2.3×2.1 1
焊机	钢带厚2mm以下选择氩弧焊，2mm以上选择等离子+氩弧焊						
制管精度	按gb/t12771-2000标准或客户要求执行						

四、厚壁管主要技术参数

项目 参数 型号	zg30	zg40	zg50	zg60	zg70	zg80	zg90
主电机功率(kw)	7.5	11	15	18.5	22	30	37
制管范围(mm)	φ5～φ38	φ9.5～φ50.8	φ38.1~φ76.2	φ38～φ89	φ63.5~φ133	φ89～φ168	φ127～φ219
制管厚度(mm)	0.5～1.2	0.5～2	0.5～2.5	0.8～3	1～4.5	1.～5.5	2～6

焊接速度(m/min)	0.5～8	0.5～7	0.5～6	0.5～5	0.5～4	0.5～3	0.5～2.5	
水平轴直径 (mm)	φ40	φ40	φ50	φ60	φ70	φ80	φ90	
主机尺寸(m) 长×宽×高	7.2×0.9×1.82	8.7×1.08×1.82	9.4×1.26×1.92	11.5×1.7×2.0	12.8×1.8×2.05	13.5×1.9×2.07	14×2.3×2.1	1
竖轴直径(mm)	φ30	φ30	φ35	φ40	φ45	φ50	φ55	
焊机	钢带厚2mm以下选择氩弧焊，2mm以上选择等离子+氩弧焊							
制管精度	按gb/t12771-2000标准或客户要求执行							